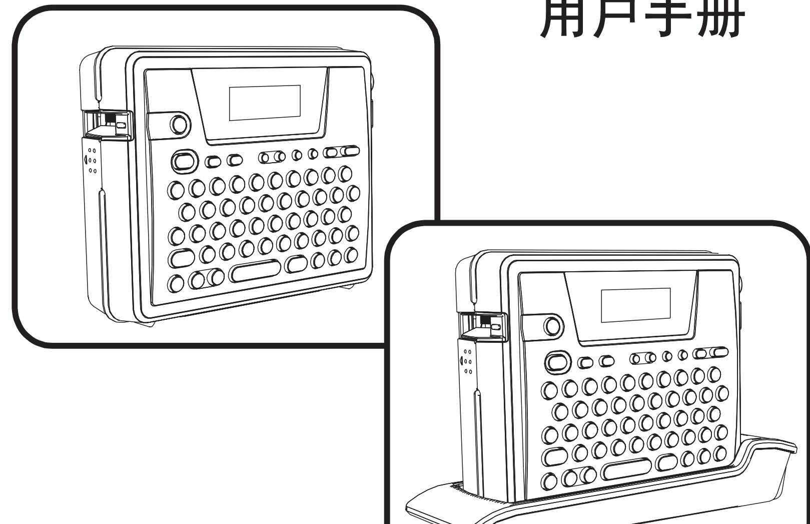
brother



P-touch

PT-18R
标签打印机
用户手册



- 使用前请先阅读此用户手册
- 请保管好您的用户手册以便随时查阅

前言

感谢您购买 P-touch 18R 标签打印机。

拥有 P-touch 18R (以下简称本机)，可通过键盘输入、编辑等简单操作制作标签。另外，还可以通过连接到电脑并使用专用软件进行编辑，可以更加简单地制作富有个性的标签。P-touch 18R 可使用充电电池，因此随时随地都可使用。

使用前，请先阅读本说明书以便能正确使用。
另外，阅读后请妥善保管本说明书。

该设备已获得中国国家强制性产品认证证书(CCC)。虽然本设备是为家庭环境使用而专门设计的，但当在收音机、电视机等接收机附近使用本设备时，有时可能会妨碍信号接收。请根据使用说明书的说明正确操作使用。

- 本书的内容将来若有变更恕不另行通知。
- 未经许可，不得擅自复制、转载本书的部分或全部内容。
- 我们已尽力确保本书内容的正确，但若您发现失误或错误，请与我们联系。
- 万一由于使用本机或本机制作的标签因故障、修理、电池消耗等导致数据消失或变化，并由此导致损害或利益损失，或对第三方提出的任何要求，本公司概不负责，请谅解。

安全注意事项

为防止对使用者或他人及其财产造成损害而必须遵守的注意事项，将通过各种图标来说明。
其标识和含义如下。

⚠ 警告	表示若忽视该标识而错误操作，可能会导致人员死亡或重伤的危险。
⚠ 注意	表示若忽视该标识而错误操作，可能会导致人身伤害的危险。

本书中使用的主要图标如下。

⚠ 标识：“应该注意的事项”，表示危险警告。

🛇 标识：“不得进行的行为”，表示禁止事项。

❗ 标识：“必须进行的行为”，表示强制行为。

⚠ 警告

关于可充电电池(使用 P-touch 18R 时)

为了预防漏液、发热、起火、破裂并导致人身伤害，请务必遵守如下注意事项。



- 请避免将其投入火中、加热、焊接、拆卸或改装。
- 请避免用针等金属物造成正(+)负(-)极短路。
- 请避免与金属物品一起携带或保存。
- 请不要剥下塑料外壳或划伤其表面。另外，已剥下塑料外壳的电池请不要使用。
- 充电时，请务必在保证使用指定的可充电电池的前提下，用本机或附带的专用充电座进行充电。请不要将附带的可充电电池用于本机以外的其它设备。
- 请避免在高温的地方充电。
- 请避免将正(+)负(-)极颠倒使用。
- 发生漏液、发出异味时，请立即远离火源。
- 请避免沾水将其弄湿。



- 发生漏液时，请不要让电解液进入眼睛。
  电解液进入眼睛可能会导致失明。万一进入眼睛，不要揉眼睛，而用大量的清水冲洗后，立即寻求医生的治疗。



- 使用或充电过程中、保存时若闻到异味，发现发热、变色、变形或与过去不同的现象，请立即从本机中取出可充电电池并停止使用。

关于充电座(使用 P-touch 18R 时)

为了预防火灾、发热、起火或故障，请务必遵守如下注意事项。



- 请避免用金属使充电端子短路或插入金属异物。
- 请避免用水弄湿充电座。万一有水等液体进入充电座时，请立即从电源插座拔出AC电源适配器。
- 请不要在充电端子上有水滴时进行充电。
- 请不要用于本机以外的其它用途。
- 只能使用附带的 AC 电源适配器。
- 使用或充电过程中、保存时若闻到异味，发现发热、变色、变形或与过去不同的现象，请立即取出本机，从电源插座中拔出 AC 电源适配器并停止使用。

关于 AC 电源适配器

为了预防火灾、触电或故障，请务必遵守如下注意事项。



- 请使用随机附带的 AC 电源适配器。
- 请不要进行多路并联接线。
- 请避免损坏电源线、插头或进行改造加工。另外，请避免让家具等重物压在其上、过分弯折、拉伸。
- 电源线若有损伤，请不要使用。
- 请避免用湿手触摸 AC 电源适配器、电源插头。
- 请将插头插到底。另外，请不要插入松弛的电源插座中。

关于本机

为了预防火灾、触电或故障，请务必遵守如下注意事项。

⚠ 警告



- 请避免进行拆卸、改装。
- 内部的检修、调整、修理请委托购买本产品的经销店或接待中心进行。(若由于用户拆卸、改装导致的故障，即使在保修期限内，仍为有偿修理)。
- 请避免摔落、踩踏或使之受到强烈冲击。
- 请避免让咖啡、果汁等饮料、花瓶的水溅到其上而将其弄湿。
- 当有异物进入本机时请不要使用。
- 万一本机出现破损、本机中有水等液体或异物进入，请迅速切断本机的电源开关，从电源插座中拔出 AC 电源适配器，使用可充电电池时，取出可充电电池，并与购买本产品的经销店或接待中心联系。
- 使用或充电过程中若闻到异味，发现发热、变色、变形或与过去不同的现象，请从电源插座中拔出 AC 电源适配器，使用可充电电池时，取出可充电电池，并停止使用。
- 请不要让孩子将用来装本机的袋子罩在头上玩耍，请保存在孩子无法够着的地方或者立即处理掉，以免将袋子罩在头上导致窒息。

⚠ 注意

关于可充电电池(使用 P-touch 18R 时)

为了预防漏液、发热、破裂，降低可充电电池的性能或寿命，请务必遵守如下注意事项。



- 请避免使之受强烈冲击或进行抛扔。
- 请避免在日光直射或靠近火源等高温场所使用或放置。
- 长期不使用时，请将其从本机中取出。



- 可充电电池的电解液沾到皮肤或衣服上时，请立即用清水冲洗。否则可能会导致皮肤发炎等伤害。

关于可充电电池(使用 P-touch 18R 时)

为了预防火灾、触电或漏电，请务必遵守如下注意事项。



- 请不要在潮湿、灰尘较多、日光直射或靠近火源等高温场所使用或放置。
- 请不要进行拆卸、改装。
- 请不要使之受强烈冲击或进行抛扔。
- 请不要与金属物品一起携带或保存。

关于 AC 电源适配器



- 长期不使用时，为了安全起见，请务必将 AC 电源适配器从本机、充电座或电源插座中拔出并妥善保管。
- 向电源插座插拔时，请抓住 AC 电源适配器的本体进行操作。

关于色带切刀



- 请避免用手直接触摸色带切刀。否则可能会引起受伤。

⚠ 警告

关于安装、存放场所



- 请避免将本机或充电座放置在一些不安全的位置上，比如：不稳定的平台或较高的架子上，避免因不慎掉落引起人员伤害。
- 请避免在本机或充电座上放置重物。否则可能会因失去平衡而翻倒、落下并引起受伤。

关于内存



- 由于本机的故障、修理、电池耗尽等，保存在内存中的数据可能会丢失。

关于色带



- 根据粘贴色带的场所、粘贴面的材料或环境条件，可能会导致色带变色、脱落，或剥落时残留粘胶剂、色带颜色转印、无法剥离、基底破损等情况。请在确认粘贴场所、粘贴面的材料、使用目的的基础上，预先在粘贴表面用一小张标签试验后再使用。

使用时的其它注意事项

- 请不要进行本书未明确说明的操作。否则可能导致事故或故障。
- 请使用有 TZ 标记 TZ TAPE 的专用色带（6～18mm 宽度）。
- 请避免过分拉扯或挤压色带。
- 请避免堵塞色带出口、AC 电源适配器插孔、USB 端口或插入异物。
- 请不要使用用完的色带或在未装入色带的状态下执行打印。否则可能会导致打印头故障。
- 请避免用手直接触摸打印头。
- 请注意，使用 P-touch 18R 时，若取出可充电电池或拔出 AC 电源适配器后存放，保存在内存等介质中的数据将全部消失。
- 维修保养本机时，请不要使用稀释剂、苯、酒精等挥发性溶剂。
- 请避免在阳光直射、火源、空调设备附近等极端高温或低温的场所、潮湿或灰尘较多的场所使用或存放。使用温度范围为 10℃～35℃。
- 请避免刮坏光盘表面。另外，请不要将光盘放在极端高温或低温场所，不要在其上放置重物，不要向其施加外力。
- 刻录在光盘中的软件仅限用于本机，可安装在同一办公室的多台电脑中使用。

目录

前言 1
安全注意事项 1
使用时的其它注意事项 4
目录 5
使用前的准备 6
确认随机附件 6
标签打印机各部分名称 7
键盘的名称和功能 8
画面的查看方法 9
准备电源 10
将 AC 电源适配器连接到本机 10
使用可充电电池 11
使用 AC 电源适配器 13
装入色带 14
接通电源 15
进带操作 15

输入文字 16
拼音输入法 16
总笔划输入法 16
输入字母 17
输入数字 18
输入空格 18
输入符号或图形 18

编辑文字 20
光标的使用方法 20
删除文字 20
插入文字 20
删除全部文本 21
换行 21
输入文字后换行，可增加行 22
取消换行，使文字串在一起 22

打印、粘贴标签 23
确认打印图像 23
打印 23
打印多张同一标签 24
镜像打印 25
自动序号打印标签 25
变更切割 & 两端空白设定 26
制作条形码标签 27
粘贴标签 30

制作各种标签 31
格式设定一览(* 初始设定值) 31
格式打印样本 31
标签长度设定 32
变更格式(字体、大小、效果、框) 32
变更字间距 33
变更文字排列 34
设定为竖版 34

保存文本 35
将文本保存到文件中 35
调用文件 36
删除文件 37

使用固定格式 38
各种用途标签格式一览 38
制作各种用途格式的标签 39
制作自由格式的标签 41

与电脑连接使用 44
安装之前的准备 44
与电脑连接 45
安装程序 46
使用编辑软件制作标签 51

附录 60
初始化(复位) 60
变更显示屏对比度 60
当出现错误信息时 60
当认为可能出故障时 63
制作条形码标签时 66
维修保养方法 68
图形一览 69
主要规格 73

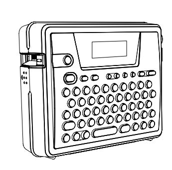
1：使用前的准备

确认随机附件

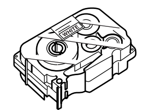
使用本产品之前，请确认如下附件是否齐全。若有缺损，请立即与购买本产品的经销店联系。

■ P-touch 18R

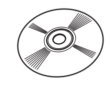
P-touch 18R 标签打印机



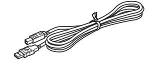
TZ 色带



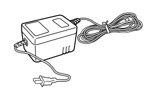
CD-ROM



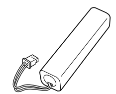
USB 数据线



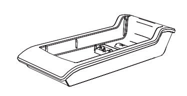
AC 电源适配器



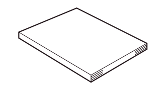
可充电电池



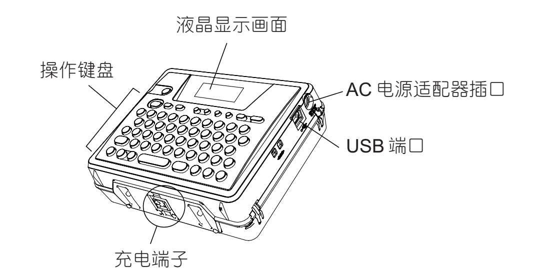
充电座



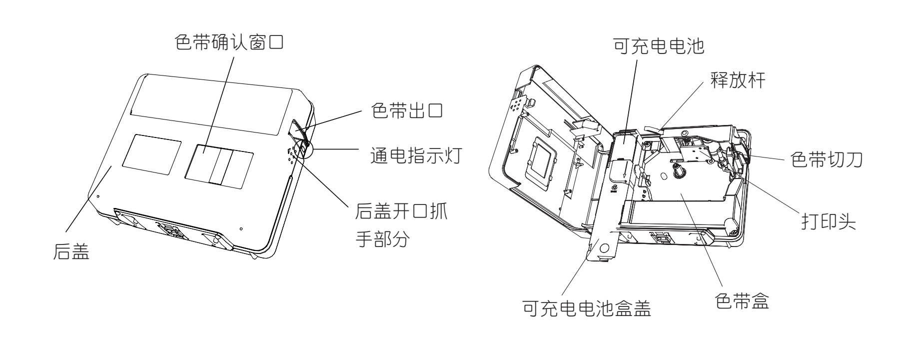
使用说明书



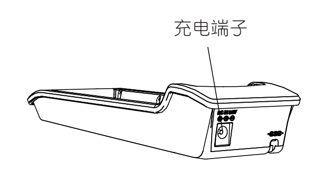
标签打印机各部分名称

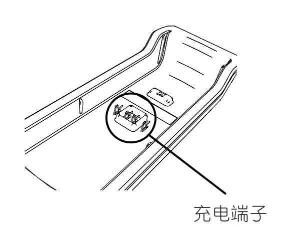


出厂时，为了防止损伤，在液晶显示面板上贴有透明保护膜。使用之前请揭下该保护膜。



充电座





开/关

用来接通或切断电源。

打印

将输入的文字打印到色带上。与 上档 组合使用，可指定要打印的标签张数。

预 览

显示打印图像。

Shiftt + 送带&切割

输出 22.5mm 的空白色带，然后自动切断。

设定

设定“文字大小”“文字效果”“边框”“字间距”“对齐”等。

竖版

纵向排列的设定。

功能

进行“其它用途标签制作”、“任意标签制作”等固定格式的输入、“文件的保存/调用”、“切割&两端空白设定”、“条形码设置”、“条形码输入”、“显示屏对比度”的设定。

换行

换行。

全删除

删除输入的所有文字，或删除输入的文字和格式。

删除

删除光标前面(左侧)的文字。

1 ～ M

输入文字或数字。

上档

上档 在字母输入模式，与字母键一起按，可输入大写字母或小写字母。
上档 与数字键一起按，可输入符号。

取消

取消设定操作，返回到输入画面或前一个步骤。

符号

输入符号和图像时，会显示图像菜单。

拼/笔

用来切换中文的输入方式（拼音和总笔划）。

A/a

用来在字母的大写输入与小写输入模式之间切换。

转换/空格

在汉字输入状态下，按此键显示汉字。在其它状态下则输入一个空格。

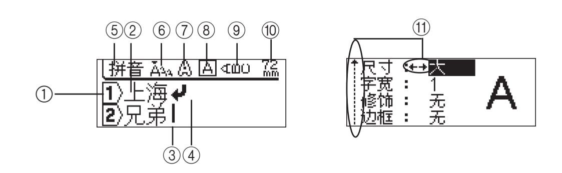
执行

确认功能界面上显示的选项，在汉字输入状态下，确认需要输入的汉字。

← → ↑ ↓

在汉字输入状态下，显示候选汉字；在功能设定时选择候补选项。

画面的查看方法



① 行头标记：

例如在第 1 行的行头显示 1〉、在第 2 行的行头显示 2〉，依次类推。

② 正常显示：

输入已被确认的文字。只能打印正常显示的文字。

③ 光标：

在该位置之前(左侧)输入文字。或删除该位置之前(左侧)的文字。

④ 换行标记：

表示换行。

⑤～⑨ 格式说明：

⑤ 输入法 ⑥ 文字大小 ⑦ 文字修饰 ⑧ 边框 ⑨ 竖版

⑩ 色带长：

表示输入文字的色带长度。

⑪ 光标选择标记：

指示用光标键进行候选选择的标记。进行汉字转换、格式、图形、功能设定等候选选择时显示。使用←、→、↑、↓所指示方向的光标键。

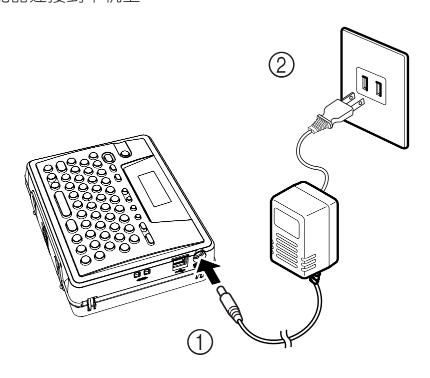
准备电源

在 P-touch 18R 中，电源的准备方法有两种，请看以下描述。

- P-touch 18R 放置在充电座上充电后即可使用。另外，充电电池电量耗尽或充电不足时，直接将 AC 电源适配器连接到本机上也可使用。即支持两种使用方式。

将 AC 电源适配器连接到本机

将附带的 AC 电源适配器连接到本机上。



1 将 AC 电源适配器的插头牢固插入本机的 AC 电源适配器的插口。

2 将 AC 电源适配器的插头插入家用电源插座。



- 请在切断本机电源之后再插拔 AC 电源适配器。
- 长期不使用时，请将 AC 电源适配器从本机和电源插座中拔出并妥善保管。
- 请不要强行拉伸或弯折 AC 电源适配器的电线。否则可能会引起断线。
- 请不要使用除本机专用 AC 电源适配器之外的其它 AC 电源适配器。否则可能会导致故障或损坏。对由于使用了非本机专用 AC 电源适配器而发生的本机或 AC 电源适配器的故障或损坏不予保修。
- 请不要将本机专用 AC 电源适配器插入家用电源插座(AC220V)之外的其它电源插座。否则可能会导致故障或损坏。由于 AC 电源适配器使用方法错误而发生的本机或 AC 电源适配器的故障或损坏不予保修。

使用可充电电池

使用本机以及附带的充电座对可充电电池充电。

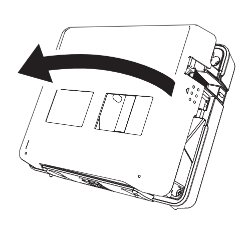


- 购买后希望立即使用或者可充电电池电量耗尽、充电不足时，请直接将AC电源适配器连接到本机上使用。

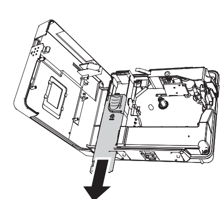
■ 安装可充电电池

- 请在切断本机电源之后，再安装或取出可充电电池。
- 充电时，请务必在使用指定的可充电电池的前提下，用本机或附带的专用充电座进行充电。
- 请不要剥下塑料外壳或划伤其表面。另外，已剥下塑料外壳的电池请不要使用。

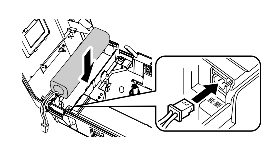
1 将标签打印机翻过来，用手指扣住后盖上的开口抓手部分，打开后盖。



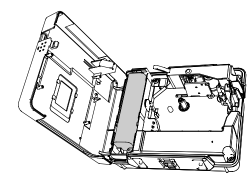
2 沿着箭头方向滑动可充电电池盒盖，打开电池盒。



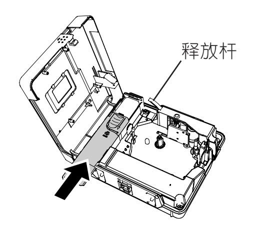
3 如右图所示插入可充电电池的插头。按照可充电电池盒内插头插入部分的刻印指示(红 / 黑)，以正确的方向完全插入。

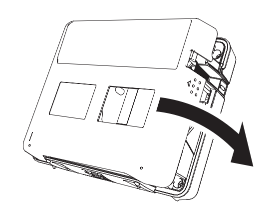


4 将可充电电池收到电池盒内。



5 关上可充电电池盒盖和后盖。





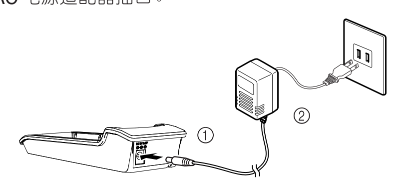


- 安装后盖之前，若向下按释放杆，盖子不会关闭。请在释放杆处于弹出状态时关上盖子。

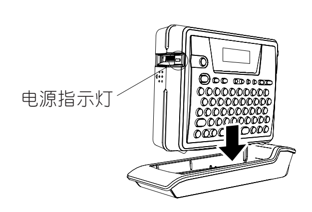
■ **充电　＊在装入可充电电池后进行充电。**

1 将 AC 电源适配器的插头牢固插入充电座的 AC 电源适配器插口。

2 将 AC 电源适配器插入家用电源插座。



3 将本机装入充电座。牢固装入充电座后，本机上的电源指示灯将会亮灯(也可将本机反向装入)。



参考充电时间	约 12 小时



- 对于附带的可充电电池，请务必充足电后再使用。



- 充电电池电量耗尽或充电不足时，直接将 AC 电源适配器连接到本机上也可使用。
- 充电结束后通电指示灯会继续亮灯。
- 使用后请放回充电座。
  若不放回，即使完全不用，也会逐渐消耗电池电量。
- 不要因为充电过度而引起故障。

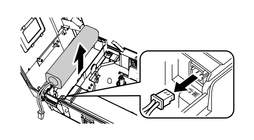
若充足电后使用时间也变得很短时，请更换新的可充电电池。更换周期随使用情况不同而变化，但一般约为 1 年。请务必使用指定的可充电电池。

■ **更换可充电电池　* 请参考 “安装可充电电池”。**



- 更换可充电电池后，请务必充电 12 小时以上。

1. 将标签打印机翻过来，用手指扣住后盖上的开口抓手部分，打开后盖。
2. 沿着箭头方向滑动可充电电池盒盖，打开电池盒。
3. 取出可充电电池，拔出插头。



4. 插入新的可充电电池的插头，然后将可充电电池收到电池盒中。
5. 关上可充电电池盒盖和后盖。



- 使用可充电电池中的镍氢电池。为了保护珍贵的资源，请不要随便丢弃不再需要的可充电电池，请送到可充电电池的指定的回收点。



［可充电］

- 对于使用完的可充电电池，请注意如下事项。
  请不要剥下塑料外壳或刮伤其表面。
  请不要拆卸。

使用 AC 电源适配器

将 AC 电源适配器连接到本机上即可使用。关于 AC 电源适配器的连接方法，请参考 P.10。



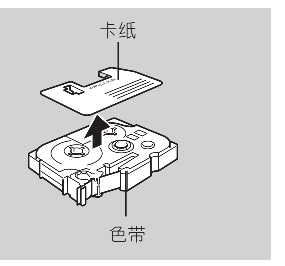
- 将 AC 电源适配器直接连接到本机上也可进行充电。若连接正确，本机上的通电指示灯将会亮灯。充电结束后通电指示灯会继续亮灯。

装入色带

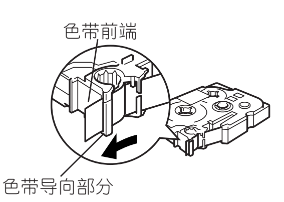
可以使用标有 TZ TAPE、宽度为 6mm、9mm、12mm、18mm 的色带。



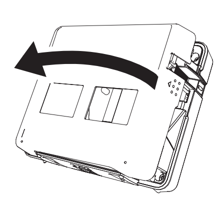
- 色带上若有卡纸，请将它取下。



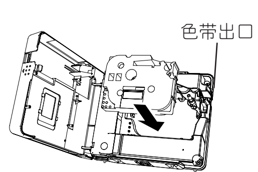
1 确认色带前端是否存在卷曲、色带前端是否正确通过色带导向部分。



2 切断本机电源后，将本机翻过来，用手指扣住后盖上的开口抓手部分，打开后盖。



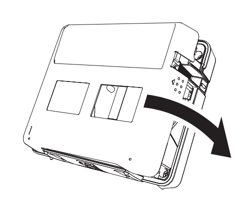
3 确认色带的方向，使色带前端对准本机色带出口，安装到位时会发出“咔嚓”声。





- 请注意不要让色带或碳带钩挂在打印头上。

4 用手指扣住后盖上的开口抓手部分，关上后盖。





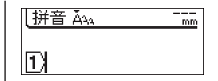
- 安装后盖之前，若向下按释放杆，盖子不会关闭。请在释放杆处于弹出状态时关上盖子。



- 装入色带后，为了使色带保持一定的松垂度，请务必进行进带操作。请参考 P.15。
- 请不要用手强行向外拉色带。否则可能会导致碳带拉出等故障。另外，色带一旦拉出无法缩回。
- 请将色带保存在避免阳光直射、高温、潮湿、灰尘较多等场所。另外，开封后请尽早使用。

接通电源

按 (开/关) 后即接通电源。若再按一次 (开/关) 则切断电源。





- 在接通电源状态，若待机 30 分钟以上没有任何操作，为了防止消耗电池电量，将自动切断电源(自动关机功能)。以可充电电池为电源使用时，若待机 5 分钟以上没有任何操作，自动关机功能将开始发挥作用(未连接 PC 时)。再次接通电源时将恢复到自动关机前的文字输入画面。
- 在输入文字之后的状态切断电源，再次接通电源时，将恢复到切断电源之前的状态。输入的文字为尚未确认的文字时，若切断电源，文字将消失。

进带操作

使色带输出约 22.5mm 左右。装入色带后，为了使色带保持一定的张力，请务必进行进带操作。

1. 按 (上档) + (送带&切割) 将显示“标签色带送出吗？”确认信息。
2. 按 (执行) 键，进行进带操作。
3. “执行中”提示信息消失后，将自动切带。



- 若要停止进带操作，当显示“标签色带送出吗？”确认信息时请按取消。

2：输入文字

本机可以进行罗马字和汉字的输入。罗马字的输入请参考后面的［罗马字变换一览表］。

*** 在“输入文字”的输入例中，显示设定为有余白时的色带长度。**

一：拼音输入法

例：上海

12mm 上海

1 按 (拼/笔) 键，把输入法设置为“拼音”方式。

拼音 Ā 1〉

2 输入“上”字的拼音“SHANG”,按 (转换/空格) 键，屏幕会显示文字选项。

拼音 1〉SHANG

↔墒伤商赏晌上尚 1〉SHANG

3 按 (←)(→) 箭头键，让“上”字反白显示。

拼音 60mm 1〉上|

拼音 60mm 1〉上HAI

4 按 (执行) 键，完成“上”字的输入。

↔骸孩海氦亥害骇 1〉上HAI

5 按照同样的步骤输入“海”字，便可完成“上海”的输入。

拼音 70mm 1〉上海|

二：总笔划输入法

汉字由笔划组成，所有笔划可按其形状分为以下五类：

1.横 一 2.竖 | 3.撇 ノ 4.点 ˋ ˊ 5.折 乙 ￢ㄱㄴㄥ乚亅

汉字的总笔划由汉字的第一笔和总笔划数组成。

上述五种笔划对应于键盘上的横、竖、撇、点、折的键是 G、H、J、K、L，总笔划数大于 24 划按 24 划计算。

例：“刊”。

1 把汉字的第一划分类，并数出总笔划数。

2 按(拼/笔)键，把输入法设置为“总笔划”方式。

3 此字的第一笔为横“一”，按键盘上的“G”，“刊”字的笔划数是5，再按键盘上的“5”，然后按(转换/空格)键，屏幕会显示文字选项。

4 按⊖⊖箭头键，让“刊”字反白显示。

5 按(执行)键，完成“刊”字的输入。

输入字母

■ **例：“Sale”**

18mm **Sale**

1 按(A/a)键,将输入模式切换到字母输入模式。将显示“输入方式：ABC”, 然后返回到输入画面。

2 按Ⓢ。

3 按住(上档)键的同时，按ⒶⓁⒺ。“Sale”被输入。

■ **若要输入小写字母……**

1 按(A/a)键,将输入模式切换到小写字母输入模式。将显示“输入方式：abc”,然后返回到输入画面。

2 直接输入字母。以小写形式输入了字母。



- 字母直接以正常形式显示。若发现输入错误，将光标移到要删除文字的右侧，然后按(删除)键。即可删除光标前面的一个文字。
- 在小写字母输入模式时，按住(上档)键的同时按字母键，可输入大写文字。

输入数字

无论处于任何输入模式，只要按数字键，即可直接输入数字。



- 当存在反转显示的文字时，数字也将作为未确定文字输入。
- 当数字位于反转显示的文字之前时，按 (转换/空格) 键则数字被确定。

输入空格

确认没有反转显示的文字，然后按 (转换/空格) 键。当处于文字输入模式时将输入“全角空格(␣)”，当处于字母输入模式时，将输入“半角空格(␣)”。



- 在显示屏上虽然显示为“␣”，但打印时为空白。
- 全角空格约相当于 1 个文字的空白，半角空格约相当于半个文字的空白。
- 在文字输入模式时，按住 (上档) 键的同时按 (转换/空格) 键，也可输入半角空格。另外，在字母输入模式时，按住 (上档) 键的同时按 (转换/空格) 键，也可输入全角空格。



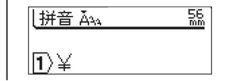
- 存在反转显示的文字时，可进行汉字转换。确定文字并使之变为正常显示后，请按 (转换/空格) 键。

输入符号或图形

输入符号的方法有直接输入键盘上指示的符号和调出并输入键盘上没有的符号(图形)两种方法。

■ 输入键盘上指示的符号(例如：¥)……

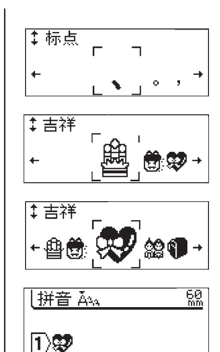
1 按住 (上档) 键的同时，输入 ⑦。“¥”被输入。





- 当存在反转显示的文字时，符号也将作为未确定文字输入。
- 当符号位于反转显示的文字之前时，按 (转换/空格) 键则符号被确定。

■ 输入键盘上没有的符号(图形)……



1 按 (符号) 键，将分类显示符号(图形)。

2 按 ↑ ↓ 键，选择符号类型。

3 按 ← → 键，选择图形。在画面中央放大显示的图形即为选择的图形。

4 选择图形后，按 (执行) 键。然后返回到输入画面。



- 关于内置图形，请参考“图形一览”表 (P. 69)。
- 选择图形时，若按 (转换/空格) 键，则恢复到初始设定值。
- 输入图形中途若要停止输入，请按 (取消) 键。

3：编辑文字

＊在“编辑文字”的输入例中，显示设定为有余白时的色带长度。

光标的使用方法

在画面上闪烁显示的纵线“I”被称为光标，用来表示输入、删除文字的位置。
若要移动光标，请使用光标键 ⊖⊖⊕⊕。
画面最多可显示 7 个文字× 2 行，若输入更多文字，将移到画面之外，无法看到。若要查看隐藏的文字，请用光标键移动光标。

每按一次 ← → 键：向左、右方向移动一个文字的位置。
每按一次 ↑ ↓ 键：向前(上)、后(下)移动一行。
按住 上档 键的同时，按 ← → 键：向行首、行尾快速移动。
按住 上档 键的同时，按 ↑ ↓ 键：向文首、文尾快速移动。



• 文中有反转显示的文字时，光标只能在反转显示的文字范围内移动。

删除文字

例：“销售 2 部” → “销售部”

1 按 ← → 键，将光标移到想删除的文字后面。

拼音 Aaa 85mm
1 销售2|部

2 按 删除 键，光标前面(左侧)的文字被删除。

拼音 Aaa 80mm
1 销售|部



• 第 1 行的行头标记(1)无法删除。

插入文字

例：“销售部” → “销售 2 部”

1 按 ← → 键，将光标移到想插入文字的位置。

拼音 Aaa 80mm
1 销售|部

2 输入“2”，则在光标前面(左侧)插入文字。

拼音 Aaa 85mm
1 销售2|部

删除全部文本

在删除全部文本时，有仅删除文本和同时删除文本和格式两种方法。若选择了文本和格式，则字体、大小、效果、框、字间距、排列等格式设定和竖排设定都恢复到初始设定值。

1 按 全删除 键。

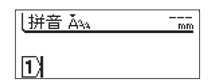
2 将显示“删除吗？”确认信息。



3 按 ↑ ↓ 键可对“文本”或“文本和格式”进行选择。



4 按 执行 键。所输入的文字被全部删除。





- 若要中途停止全部删除操作，当显示“删除吗？”确认信息时请按键 全删除 或 取消 。

换行

利用换行，可制作含 2 行以上的标签。



- 可打印的行数随色带宽度不同而变化。

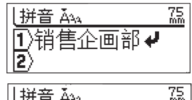
色带宽度	6mm	9mm	12mm	18mm
行数	2 行	2 行	3 行	4 行

- 根据色带宽度和行数，打印文字的大小将自动变化。
- 当前正在输入第几行，可利用行头标记确认。

■ 例：

销售企画部 佐藤

1 输入“销售企画部”，然后按 换行 键。将显示第 2 行的行头标记。



2 输入“佐藤”。





- 若超过装入打印机的色带宽度可打印的行数，按 (打印) 键时，将显示错误信息，而且无法打印。按 (执行) 键或其它任何键取消错误信息，返回到输入画面，减少行数后再打印，或切断电源，更换为具有足够打印宽度的色带。
- 可输入的行数最多为 4 行。若在第 4 行按 换行 键，将显示“最多只能输入 4 行”提示信息。若按 (执行) 键或其它任何键则恢复到输入画面。

输入文字后换行，可增加行

■ 例： 销售企画部佐藤 → 销售企画部
佐藤

1 输入“销售企画部佐藤”。

拼音 118mm
1 售企画部佐藤

2 按 ← → 键，将光标移到想换行的位置。

拼音 118mm
1 售企画部佐藤

3 按 换行 键。将显示第 2 行的行头标记，“佐藤”将移到第 2 行。

拼音 75mm
1 销售企画部 ↵
2 佐藤



- 换行后若超过装入打印机的色带宽度可打印的行数，按 (打印) 键时，将显示错误信息，而且无法打印。按 (执行) 或其它任何键取消错误信息，返回到输入画面，减少行数后再打印，或切断电源，更换为具有足够打印宽度的色带。
- 可输入的行数最多为 4 行。利用换行增加行后，若超过 4 行，将显示“最多只能输入 4 行”提示信息。若按 (执行) 或其它任何键则恢复到输入画面。

取消换行，使文字串在一起

■ 例： 销售企画部
佐藤 → 销售企画部佐藤

1 按 ← → ↑ ↓ 键，将光标移到第 2 行行头标记之后。

拼音 75mm
1 销售企画部 ↵
2 佐藤

2 按 删除 键。第 2 行行头标记被删除，“销售企画部”与“佐藤”串成 1 行。

拼音 118mm
1 销售企画部佐藤



- 第 1 行的行头标记无法删除。

4：打印、粘贴标签

确认打印图像

1 按[预览]键。显示“预览准备中”提示信息后，将在画面上显示标签图像、所装入的色带宽度和色带长度。

预览准备中。



■ 关于预览显示位置和显示倍数的变更

- 根据标签的具体长度，可能无法一次全部显示在画面上。按[←][→]键，可移动要显示的位置。按[上档]+[←]键则显示标签开头部分，若按[上档]+[→]键则显示标签末尾部分。
- 若按[↑][↓]键，将改变标签图像的显示倍数。按[转换/空格]键，则显示恢复到初始设定值。







- 若要从预览画面直接进行[打印]，请按[打印]或[上档]＋[打印]键。关于打印方法，请参考下一节“打印”“打印多张同一标签”。打印结束后，将返回到文本输入画面。
- 若要停止预览显示并返回输入画面，请按[取消]或[预览]键。



- 打印预览显示为图像显示，与实际打印结果可能不同。

打印

1 正确装入色带。(请参考：P. 14)
装入色带后，为了使色带保持一定的松垂度，请务必进行进带操作。(请参考：P. 15)

2 按[打印]键。将显示“打印准备中”→“正在打印”提示信息。当将切割 & 两端空白设定为“有余白”“小余白”时，将自动切带。

打印准备中。

正在打印。 1/1



- 打印过程中若按[开/关]键，则停止打印并切断电源。
- 当存在反转显示的文字时，将无法打印。请确定文字(使正常显示)后，再进行打印。



- 可充电电池的电量逐渐变少时，打印后将显示“电池电量下降，请进行充电。”提示信息。请充足电后再进行打印或将 AC 电源适配器直接连接到本机进行打印。
- 其它情况下按 (打印) 键时，有时也可能会显示各种错误信息。“当出现该信息时”请参考(P. 60)，确认具体原因。
- 打印过程中，请不要用手等堵塞色带出口。否则可能会导致色带卡住。
- 切勿用手拉色带。否则可能会导致碳带拉出等故障。

打印多张同一标签

可连续打印 99 张同一内容的标签。

1 正确装入色带。(请参考:P. 14)

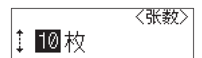
装入色带后，为了使色带保持一定的松垂度，请务必进行进带操作。(请参考:P. 15)

2 按住 (上档) 键的同时，按 (打印) 键。显示打印张数设定画面。



3 请按 ↑ ↓ 键设定必要的张数，或直接按数字键设定张数。长按 ↑ ↓ 键，可以 10 张为单位变更打印张数。

4 按 (执行) 键。



5 将显示“打印准备中”→“正在打印”提示信息。将自动逐张切带，直到打印完所设定的张数。打印结束后，将返回到输入画面。

正在打印。 1/10



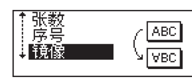
- 也可不进行逐张切带而连续打印。请参考下一节“变更切割 & 两端空白设定”。
- 打印过程中显示在右侧的数字为“计数 / 所设定的打印张数”。
- 设定打印张数时，若按 全删除 键，张数设定将恢复到初始设定值。另外，若按 删除 键则逐位删除。

镜像打印

使用这个功能可以从标签（透明底）背面来阅读内容。镜像打印的标签粘贴到玻璃上或其它透明材料上，可以从被粘贴标签物体的背面来阅读标签上的内容。

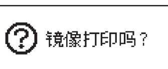
1 确认机器中已经放入了合适的色带。

2 按住 (上档) 键再按 (打印) 键，显示打印选项，然后按 ⓘ ⓙ 键选择“镜像”。



3 按 (执行) 键。

显示“镜像打印吗？”对话框。



4 按 (执行) 键。

标签被打印，并显示右边的信息。

正在打印。 1/1



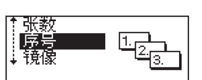
- 按 (取消) 键回到上一步。
- 当使用镜像打印时请选用透明的标签色带。
- 多张打印和自动序号功能不能与镜像打印同时使用。

自动序号打印标签

使用序号功能您可以制作单个序号的标签。

1 确认机器中已经放入了合适的色带。

2 按住 (上档) 键再按 (打印) 键，显示打印选项，然后按 ⓘ ⓙ 键选择“序号”。



3 按 (执行) 键。

显示“起始位”对话框。按左右键选择“起始位”，按“执行”。条形码也可以应用自动序号打印，将光标移到条形码中间选中它，按照第三步的方法，输入一个序号张数（参照第六步）就可以序号打印了。

〈序号〉 起始位？ 1〉编号01

4 显示“终止位”对话框。按左右键选择“终止位”按 (执行) 键。

〈序号〉 终止位？ 1〉编号01

5 显示“序号”对话框。

〈序号〉 1枚

6 按 ⓘ ⓙ 键选择所要序号的张数。

一直按住 ⓘ ⓙ 键，序号张数的数字以 5 的倍数递增或递减。

〈序号〉 5枚

7 按 (执行) 键。

标签被打印。

显示“正在打印”对话框。

正在打印。 2/5

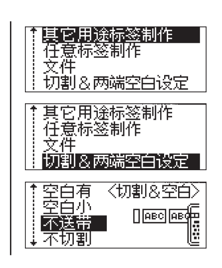
变更切割 & 两端空白设定

可设定为不自动切带或变更色带余白量。当使用布带或强粘性色带等本机切带刀无法切带的特殊色带时，请务必设定为 “不切割” 进行打印。

● **切带和余白的设定可从下列选项中选择。**

空白有	每打印 1 张标签，自动进行切带。打印标签时可在左右留 24mm 的余白。	ABC ABC 24mm 24mm 自动切带
空白小	每打印 1 张标签，自动切断余白部分和标签。打印标签时可在左右留 4mm 的余白。	ABC ABC 4mm 4mm 22.5mm 自动切带
不送带	是一种打印多张时可节约色带的设定。切除最初的余白部分后，自动剪切左右各带 4mm 余白的标签。	ABC ABC 4mm 4mm 22.5mm
不切割	当打印多张标签而且不想逐张剪切标签时、使用布带或强粘性色带等本机切带刀无法切带的特殊色带时，请选择该设定。 打印后，不送带、不自动切带，直接停止。此时可按 “进带和切带” 进行切带，而对于布带或强粘性色带等本机切带刀无法切带的特殊色带，请取出色带，用市售剪刀进行剪切。	ABC ABC 26.5mm 8mm

＊初始设定为 “有余白”。



1 按 功能 键。将显示功能设定菜单。

2 按 ↑ ↓ 键，选择 “切割 & 两端空白设定”，然后按 执行 键。将显示切割 & 两端空白设定菜单。

3 按 ↑ ↓ 键，选择 “不送带”，然后按 执行 键。返回到输入画面。



• 若要中途停止切割 & 两端空白设定并返回到输入画面，按 取消 键可逐步回到前一步骤。

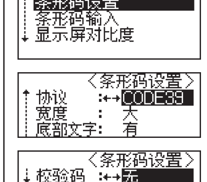
制作条形码标签

使用 PT-18R 可以便捷地制作各类条形码，应用于商业、工业、办公室等各种领域。这台标签机不是专门地条形码打印机，因此制作过程中，请注意以下几点：



- 用读码器检测一下输出的条形码是否可读。
- 建议使用白底黑字的标签色带，便于读取。使用其他颜色的色带也许不能正确读取。
- 建议将条形码宽度设置为最大，若条形码过窄，读码器将不能正确读取。
- 条形码的图形包括左右边界，必须设置在有效范围内。

■ 设置条形码参数



1 按 功能 键，显示工具菜单，用 ↑ ↓ 键选择“条形码设置”后，按 执行 键。
显示条形码设置界面。

2 用 ↑ ↓ 键选择设置项，然后用 ← → 键选择所需的设置。

3 按 执行 键应用设置。
若没有按 执行 键，将无法应用该设置。

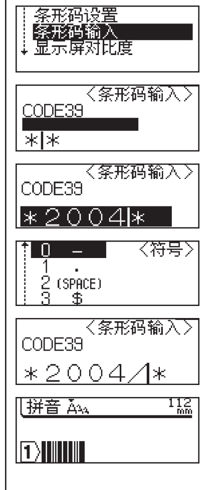


- 按 取消 键回到上一步。
- 按 转换/空格 键应用所选设置。
- 请参考以下条形码设置列表：

● 条形码设置

参数	设置值
协议	CODE39,CODE128,EAN8,EAN13,EAN128, UPC-A,UPC-E,I-2/5(ITF),CODABAR
宽度	大
	小
底部文字	有
	无
校验位	无
	有 （仅适用于 CODE39, I-2/5, CODABAR）

■ 输入条形码数据



1 按 功能 键显示功能菜单，使用 ↑ ↓ 键选择 “条形码输入”，然后按 执行 键。

一张标签只能输入一个条形码。

2 输入条形码数据。当使用CODE39、CODABAR、CODE128、EAN128条形码时，可以输入特殊字符。如果不输入特殊字符直接进入到第五步。

3 按 符号 键。

显示当前协议可使用字符的列表。

4 用 ↑ ↓ 键选择要使用的字符，按 执行 键条形码中就输入了这个字符。

5 按 执行 键条形码就插入到标签中了。

条形码的标记被显示在文本中。



- 按 取消 键回到上一步。
- 请参考以下条形码特殊字符列表:

● 特殊字符列表

CODE39

代码	特殊字符
0	—
1	.
2	SPACE
3	$
4	/
5	+
6	%

CODABAR

代码	特殊字符
0	—
1	$
2	:
3	/
4	.
5	+

CODE128, EAN128

0	SPACE	24	\	48	DC3
1	!	25	]	49	DC4
2	"	26	^	50	NAK
3	#	27	_	51	SYN
4	$	28	NUL	52	ETB
5	%	29	`	53	CAN
6	&	30	SHO	54	EM
7	'	31	STX	55	SUB
8	(	32	ETX	56	ESC
9	)	33	EOT	57	{
10	*	34	ENQ	58	FS
11	+	35	ACK	59	|
12	,	36	BEL	60	GS
13	-	37	BS	61	}
14	.	38	HT	62	RS
15	/	39	LF	63	~
16	:	40	VT	64	US
17	;	41	FF	65	DEL
18	<	42	CR	66	FNC3
19	=	43	SO	67	FNC2
20	>	44	SI	68	FNC4
21	?	45	DLE	69	FNC1
22	@	46	DC1		
23	[	47	DC2		

■ 编辑删除条形码

- 要编辑条形码数据标签中必须有一个条形码。将光标移到屏幕上条形码标记的中间，然后按“功能”选择“条形码输入”按“执行”进入修改页面。详情请参考[输入条形码数据]。
- 将光标移到屏幕上条形码标记的中间，然后按“功能”选择“条形码设置”按“执行”进入修改页面可以编辑条形码的“宽度”和“底部文字”。详情请参考[设置条形码参数]。
- 将光标移到屏幕上条形码标记的中间或右边，然后按删除⌫键，出现确认对话框，按“执行”即可。



- 按 取消 键回到上一步。
- 除非进行过设置，否则标签在打印时每张标签将被自动剪切。详情参考 26 页[变更切割]设置。
- 打印时在屏幕上会以图标的形式显示“当前数 / 总数”。
- 选择序号数字的时候如果按 转换/空格 键，可以回到默认值 1。
- 序号打印同样可以应用到条形码上。当一个条形码包含一个自动序号，没有其它字段在标签里可以包含一个自动序号。
- 标签里的自动序号部分在每张标签被打印之后会自动递增。
- 标签自动序的数值可以为 1。
- 一些符号或其它非文字数字字符在自动序号里被忽视。
- 自动序号从“起始位”到“终止位”最多包为 5 位数字。



- 字母和数字的递增规律如下显示:

0	➡	1	...9	➡	0	➡	...
A	➡	B	...Z	➡	A	➡	...
a	➡	b	...z	➡	a	➡	...
A0	➡	A1	...A9	➡	B0	➡	...

空格（样例中的“_”）用来调整字母间距或所打印的数字。

_9	➡	10	...99	➡	00	➡	...
_Z	➡	AA	...ZZ	➡	AA	➡	...
1_9	➡	2_0	...9_9	➡	0_0	➡	...

粘贴标签

1 用剪刀将打印的标签裁剪成所喜欢的形状或长度。

2 剥去标签的衬纸。

3 在目标位置从上到下用手指平整地粘贴标签。



- 根据色带的具体种类，色带的衬纸为了便于剥离，预留了切口，请沿着切口将衬纸剥下。



- 若受潮、弄脏、出现凹凸等，会导致标签无法粘贴，容易剥离。
- 在雨中、阳光直射或室外，标签容易剥离、变色。
- 请不要将标签贴到人体、生物体或未经许可粘贴到公共场所、他人的物品上。
- 若将标签直接粘贴在油性或水性笔迹上，有时墨水会渗透标签，并从标签表面就可看到笔迹。这种情况时，请在一开始就贴 2 层标签或使用颜色较深的标签。
- 使用布色带等特殊色带时，请务必阅读附带在色带中的使用说明书，在充分确认注意事项的基础上再使用。

5：制作各种标签

利用 设定 键，可改变文字字体、效果、添加装饰框，制作各种设计的标签。

按 设定 键，将显示如下设定菜单。使用 ↑ ↓ 键，切换设定菜单，再使用 ← → 键选择选项。选择所需要的选项菜单，按 执行 键，则格式被设定。



- 在输入文字之前或之后都可设定格式。
- 格式只能相对整个文本进行设定，不能仅改变各个文字或各行的设定。
- 即使变更格式设定，画面上的文字仍保持不变。

格式设定一览（* 初始设定值）

菜单	选项
尺寸	* 大 A、中 A、小 A
字宽	*1, 2/3, 1/2
修饰	* 无 A、粗体 A、中空 A、阴影 A、立体 A、斜体 A
边框	* 无、直角、粗直角、圆角、粗圆角、表格线、下划线、标注、装饰 1、装饰 2、装饰 3、装饰 4、花柄、木纹、回形针、飘带、糖果、礼花、餐具、笑脸、飞机、卫星、鲸鱼
字间距	* 普通、紧缩
对齐	* 左对齐、居中、右对齐、均分
长度	* 自动、固定

- 竖版不是用 设定 键，而是用 竖版 键设定。

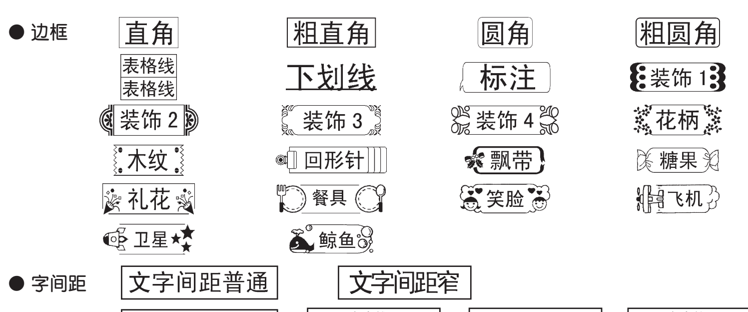
* 横排：无说明显示　竖版：有说明显示

格式打印样本

● 尺寸　大　中　小

● 修饰　无　粗体　中空

阴影　立体　斜体



● 对齐

文字排列 左对齐	文字排列 居中	文字排列 右对齐	文字排列 均　　分

● 竖排　竖版

标签长度设定

1 按 设定 ○ 键显示 “设定” 菜单。按 ⓘ↑ ↓ 键选择 “长度”。



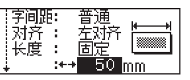
2 按 ← → 键选择长度，长度有 2 种：自动和固定。



按 ↓ 键进入设定固定值菜单，按 ← → 键进行固定尺寸的设定。

按 (转换/空格) 键将长度值设为默认值 100mm。

长按 ← → 键长度值将以 10 的倍数递增或递减。



3 按 (执行) 键完成标签长度设定。

拼音 50mm
1〉您好！

变更格式(字体、大小、效果、框)

■ 例： 出差报告 1

1 输入文本。

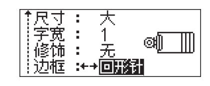
拼音 94mm
1〉出差报告 1

2 按 设定 ○ 键。将显示格式设定菜单。

3 按 ↑ ↓ 键，选择 “字体”。在右侧显示当前设定的字体名和图像。

4 按 ← → 键后切换选项字体。显示 “ ” 。

5 对于 “大小” “效果” “框”，同样利用格式设定菜单，重复步骤 ***3***、***4*** 的操作，分别显示相应的设定。



6 完成所有设定后，按 (执行) 键。返回到输入画面，并在格式说明中显示设定内容。

拼音 108mm
1〉出差报告 1



- 若要中途停止格式设定并返回输入画面，请按 (取消) 或 设定 ◯ 键。
- 进行选项格式设定时，若按 (转换/空格) 键，则恢复到初始设定值。

● 关于尺寸

- 设定将根据色带宽度允许打印的大小自动分配。
  各个文字的大小和文字高度如下。

	大	中	小
18mm	13.5mm	9.0mm	6.7mm
12mm	9.0mm	6.7mm	4.5mm
9mm	6.7mm	4.5mm	3.4mm
6mm	4.5mm	3.4mm	2.25mm

- 设定了文字效果或框与未设定相比，即使使用同一色带宽度、设定了相同的文字大小，打印出来的文字大小也不同。
- 若设定为较小的文字，可能会出现文字模糊或成团。
- 进行多行打印时，各行文字大小相同。

● 关于修饰

- 若装入 6mm 宽的色带，输入行数为 2 行时，斜体以外的效果设定无效。
- 存在竖排设定时，斜体效果设定无效。
- 不设定文字效果时，根据格式变更方法，选择"修饰：无"。

● 关于边框

- 不带框时，根据格式变更方法，设定为"边框：无"。
- 设定为竖排时，下划线打印在文字的右侧。
- 设定文字框时，即使使用同一色带宽度、设定了相同的文字大小，与无框相比，打印出来的文字也会变小。

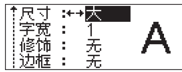
变更字间距

■ 例： 会议记录 → 会议记录

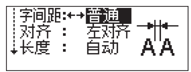
1 输入文本。



2 按 设定 ◯ 键。将显示格式设定菜单。



3 按 (↑)(↓) 键，选择"字间距"。在右侧显示当前设定的内容和图像。



4 按 (←)(→) 键后切换字间距选项。显示"紧缩"。

5 按 (执行) 键。返回到输入画面。



- 若要中途停止字间距设定并返回输入画面，请按 设定 或 取消 键。
- 进行字间距选项设定时，若按 转换/空格 键，则恢复到初始设定值。

变更文字排列

■ 例：

会议记录 制品A	→	会议记录 制品A

1 输入文本。



2 按 设定 键。将显示格式设定菜单。

3 按 ↑ ↓ 键，选择“字间距”。在右侧显示当前设定的内容和图像。

字间距：普通
对齐：左对齐
长度：自动

4 按 ← → 键后切换文字排列选项。显示“居中”。

字间距：普通
对齐：居中
长度：自动

5 按 执行 键。返回到输入画面。



设定为竖版

■ 例：横排 销售实绩 → 竖版 销售实绩

1 输入文本。

拼音 89mm
1 销售实绩

2 按 竖版 键。在格式说明中显示“竖排”。

拼音 89mm
1 销售实绩



- 03 等 2 位数从图形中的“2 位数”类型中选择并输入。对于图形中的 2 位数，由于将 2 位数作为一个文字处理，因此 2 位数字也将作为一个整体变为竖排。若用一般的输入方法输入 2 位数字，两个数字将分别变为竖排。
- 每按一次 竖版，将在竖排和横排之间切换一次。格式说明中显示“竖排”时进入“竖排”状态，无显示时进入“横排”状态。
- 若设定为竖排，则斜体效果设定无效。
- 竖排只能相对整个文本进行设定，不能仅改变各个文字或各行的设定。

6：保存文本

可在本机中最多保存 10 个所输入的文本。保存的文本可根据需要调出使用。

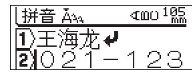
将文本保存到文件中

■ 例：将文件

王海龙 021-12345678

保存。

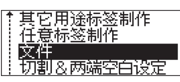
1 输入文本。



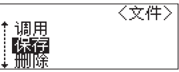
2 按 功能 ○ 键。将显示菜单设定画面。



3 按 ↑ ↓ 键，选择“文件”，然后按 执行 键。



4 按 ↑ ↓ 键，选择“保存”。将显示文件号。



5 按 ↑ ↓ 键，选择保存地址(要保存的文件号)。若该文件号中已经有文件保存，将在文件号下显示已保存的文本内容。
选择文件号 2。



6 按 执行 键。显示“已保存”，然后返回到输入画面，已保存到文件号 2。





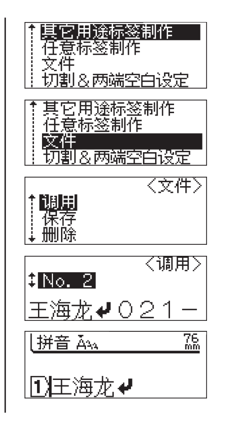
- 文件被替换保存。



- 若要中途停止保存操作并返回到输入画面，每按一次 执行 键可逐步回到前一步骤。
- 1 个文件中最多可保存 132 个文字，实际可保存文字数随输入行数不同而变化。另外，在文件中还保存了字体等格式信息。
- 不能保存以固定格式输入的文本。
- 删除保存文件时，以文本输入画面没有任何文字输入的状态保存。

调用文件

■ 例：调用保存的 王海龙 021-12345678 。



1 按 功能 键。将显示菜单选择画面。

2 按 ↑ ↓ 键，选择“保存 / 调用”，然后按 执行 键。

3 按 ↑ ↓ 键，选择“调用”。将显示文件号。

4 按 ↑ ↓ 键，选择要调用的文件。

5 按 执行 键。将选择的文件调出到输入画面。



- 执行调用时，所调用的文件信息将覆盖调出之前已经输入的文本(文章)和文件设定信息。
- 若调用的文本行数超过装入打印机的色带宽度可打印的行数，按 打印 键时，将显示错误信息。按 取消 键或其它任何键取消错误信息，更换为具有足够打印宽度的色带，或减少行数后再打印。



- 若要中途停止调用操作并返回到输入画面，每按一次 取消 键可逐步回到前一步骤。

请注意，在如下场合所保存的文件将消失。

- P-touch 18R：未连接 AC 电源适配器时，当可充电电池电量耗尽后若任其放置，保存的文件将消失。

删除文件

1 按 功能 键显示功能菜单，然后按 ⇧⇩ 键选择“文件”菜单。



2 按 (执行) 键显示“文件”菜单，然后按 ⇧⇩ 键选择“删除”。



3 按 (执行) 键。

保存文件号被显示。

标签的文本总是被显示以便识别标签。

被保存的文件才能显示文件号。

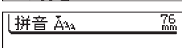


4 按 ⇧⇩ 键，选择文件号。然后按 (执行) 键。显示“删除吗？”确认信息。



5 按 (执行) 键删除文件。

文件被删除后屏幕回到文本输入状态。







- 按 (取消) 键取消文件的删除。
- 如果内存里没有文件将会显示“没有发现文件”信息。

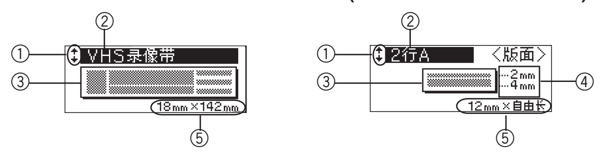
7：使用固定格式

使用预先内置的格式，可制作各种布局的标签。
在格式中，有 VHS 录像带 MD 等 “各种用途标签格式”、自由色带宽度和长度的 “自由标签格式” 等。

各种用途标签格式一览

打印样本和布局	
资产管理标签	资产管理标签 18mm × 58mm
面板标签	面板标签 12mm × 70mm
电缆标签	电缆标签 18mm × 39mm
VHS 录像带	VHS录像带 18mm ×142mm
迷你 DV	迷你DV 9mm × 43mm
CD/DVD	CD/DVD 6mm ×117mm
SD 存储卡	SD存储卡 12mm × 25mm
Memory Stick™	Memory Stick™ 12mm × 34mm
SM 存储卡	SM存储卡 9mm × 26mm
CF 存储卡	CF存储卡 18mm × 37mm

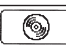
■ 各种用途标签 / 自由标签格式选项画面的查看方法(画面例：VHS 录像和 2 行 A)



① 光标选择标记
利用 ⇧ ⇩ 键可切换、显示格式选项。
② 格式选项的名称
③ 格式的布局简图
④ 每行的文字大小
⑤ 色带宽度和色带长度

制作各种用途格式的标签

■ 例：CD/DVD

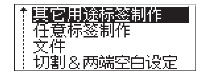


新产品资料

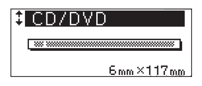
1 6mm 宽度的色带。

2 按 功能 键。将显示功能菜单。

3 按 ⇧ ⇩ 键，选择“其它用途标签制作”，然后按 (执行) 键。
将显示格式选项。



4 按 ⇧ ⇩ 键，显示“CD/DVD”，然后按 (执行) 键。将显示格式设定画面。



5 按 ⇧ ⇩ 键，选择格式菜单，然后按 ⇦ ⇨ 键选择格式选项。

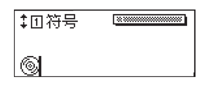
6 选择了全部格式后，按 (执行) 键。将显示格式输入画面。

↕1 符号

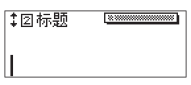
7 将在上段显示输入项目“ 1 符号”，在下段输入所喜欢的图形。图形的输入方法与一般图形的输入操作相同。

↕1 符号

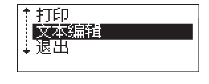
8 按 (执行)、⇩ 或 换行 键。



9 切换到“ 2 标题”输入画面。输入标题文字。输入方法与一般文字的输入操作相同。



10 按 执行 键。将显示菜单选择画面。



11 若要打印，请按 ↑ ↓ 键选择“打印”，然后按 执行 键。

打印
文本/格式编辑
版面修改
退出



- 直接按 打印 键也可进行打印。若要打印多张同一标签，按住 上档 键的同时，按 打印 键，设定打印张数。
- 按 预览 键后可确认标签图像。

12 将显示“打印准备中”→“正在打印”，并打印标签。

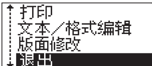
打印准备中。

正在打印。 1/1

13 返回到菜单选择画面。



14 结束打印各种用途标签时，按 ↓ 键，选择“退出”，然后按 执行 键 。



15 返回到标准输入画面。

拼音 Aaa ---mm

1

■ 关于格式标签的预览和打印

当显示菜单选择画面时(上述步骤 ***11***)，按 预览 键后可确认标签图像。若要从预览画面直接打印，请按 打印 键。若要打印多张同一标签，按住 上档 键的同时，按 打印 键，并设定打印张数。若要中途停止预览显示，请按 取消 或 预览 键。



- 若要中途停止各种用途格式的输入，每按一次 取消 键可逐步回到前一步骤。
- 若进入各种用途格式模式，将显示上次选择的格式选项。
- 格式选项选择过程中，若按 转换/空格 键，则恢复到初始设定格式。
- 格式输入过程中若按全部删除，将显示“删除全部文本吗？”提示信息。若要删除，请按 执行 键，若不删除，请按 取消 键。



- 若装入了与各个格式所规定的色带宽度不同的色带，执行打印时，将显示“请装入 9mm 的色带”提示信息。按 取消 键或其它任何键取消错误提示信息，更换为指定宽度的色带后再进行打印操作。
- 输入文字数超过规定的文字数时，若按 执行 键，将显示“超过允许输入的文字数”错误提示信息。按 取消 键或其它任何键取消错误提示信息，并减少文字数。
- 在各种用途格式中，用 设定 键不能进行设定和保存。

■ **连续打印同一标签……**

在上述步骤 ***13*** 中，按 (↑)(↓) 键选择“打印”，然后按 (执行) 键。

■ **修正打印的标签、变更其内容……**

在上述步骤 ***13*** 中，按 (↑)(↓) 键选择“文本/格式编辑”，然后按 (执行) 键。将返回格式设定画面，请重复 ***5*** 以后的操作。



制作自由格式的标签

■ **例：2 行 A**

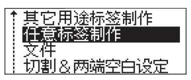
销售部
田中先生

1 18mm 宽度的色带。

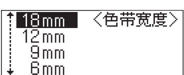
2 按 功能 键。将显示功能菜单。



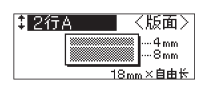
3 按 (↑)(↓) 键，选择“任意标签制作”，然后按 (执行) 键。



4 按 (↑)(↓) 键，选择色带宽度“18mm”，然后按 (执行) 键。将显示格式选项。



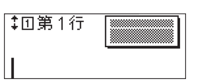
5 按 (↑)(↓) 键，显示“2 行 A”，然后按 (执行) 键。将显示格式设定画面。



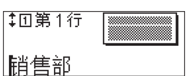
6 按 (↑)(↓) 键，选择格式菜单，然后按 (←)(→) 键选择格式选项。



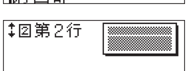
7 选择了全部格式后，按 (执行) 键。将显示格式输入画面。



8 将在上段显示输入项目“第 1 行”，在下段输入第 1 行的文字。输入方法与一般文字的输入操作相同。



9 按 (执行)、(↓) 或 换行 键，切换到“第 2 行”的输入画面。



10 输入第 2 行文字。

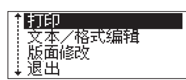
↕回第 2行 

田中先生

11 按 执行 键。将显示菜单选择画面。



12 若要打印，请按 ↑ ↓ 键选择“打印”，然后按 执行 键。



参照

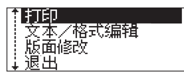
- 直接按 打印 键也可进行打印。若要打印多张同一标签，按住 上档 键的同时，按 打印 键，并设定打印张数。
- 按 预览 后可确认标签图像。

13 将显示“打印准备中。”→“正在打印”，并打印标签。

打印准备中。

正在打印。 1/1

14 返回到菜单选择画面。



15 结束自由格式打印时，按 ↓ 键，选择“退出”，然后按 执行 键。

打印
文本／格式编辑
版面修改
退出

16 返回到标准输入画面。

拼音 A

1



- 若要中途停止自由格式的输入，每按一次 取消 键可逐步回到前一步骤。
- 格式输入过程中若按全部删除，将显示“删除全部文本吗？”提示信息。若要删除，请按 执行 键，若不删除，请按 取消 键。
- 若进入自由格式模式，将显示上次选择的格式选项。
- 格式选项选择过程中，若按 转换/空格 键，则恢复到初始设定格式。



- 若装入了与所选色带宽度不同的色带时，执行打印时，将显示“请装入 9mm 的色带”提示信息。按 取消 键或其它任何键取消错误信息，更换为指定宽度的色带后再进行打印操作。
- 在自由格式中，用 设定 键不能进行设定和保存。

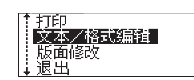
■ 连续打印同一标签……

在上述步骤 ***14*** 中，按 ↑ ↓ 键选择“打印”，然后按 执行 键。

打印
文本/格式编辑
版面修改
退出

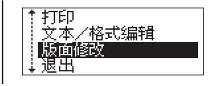
■ 修正打印的标签、变更其内容……

在上述步骤 ***14*** 中，按 ↑ ↓ 键选择“文本/格式编辑”，然后按 执行 键。将返回格式设定画面，请重复 ***6*** 以后的操作。



■ 变更为其它布局……

在上述步骤 ***14*** 中，按 ↑ ↓ 键选择“版面修改”，然后按 执行 键。将返回到选择格式选项的画面，请重复 ***5*** 以后的操作。





- 若变更布局，将保存变更布局之前输入的文本。



- 若变更布局，当超过可输入文字数时，将显示“文字数太多，无法变更为该布局”。

8：与电脑连接使用

本机可与电脑连接使用。若使用附带的编辑软件，可方便地制作独特的标签。在编辑软件中，有条形码打印和图像读入等可帮助制作独特而富有表现力标签的多功能“P-touch Editor”和通过简单操作即可打印标签、具有简单功能的“P-touch Quick Editor”两种应用程序。

为了将本机连接到电脑中使用，必须在电脑中安装有关程序(软件、驱动程序)。

安装之前的准备

可用于本机的程序如下。根据所使用电脑的OS不同，可安装的程序也不同。请事先确认可安装的程序及电脑的操作环境。

● 程序的种类

程序 / OS	P-touch Editor	P-touch Quick Editor	打印驱动程序
	它是一种可制作各种设计的标签、具有很高功能的编辑软件。	它是一种通过简单操作即可制作标签、具有简单功能的编辑软件。	它是一种将本机用作打印机所必需的程序。
Microsoft® Windows® 98/98SE/Me 2000 Pro/XP	○ Version.4.0	○ Version.2.0	○

● 操作环境

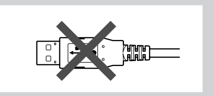
	IBM PC或兼容机
OS	Microsoft® Windows® 98/98SE/Me/2000 Pro/XP (预装系统) *USB标准配置
接口	USB端口(支持USB1.1)
硬盘*	70MB以上可用空间
内存	实际装机64MB以上
显示屏	SVGA、HighColor以上规格的图形卡
其它	CD-ROM驱动器

* 硬盘可用空间是指安装软件的全部选项时所需要的空间。
* 在 Microsoft® Windows® 2000 Pro 系统中使用时，安装时必须以“Administrator”身份进行登录。
* 在 Microsoft® Windows® XP 系统中使用时，安装时必须以“电脑管理员”身份进行登录。

与电脑连接

注意

- **安装软件之前，请不要将 USB 数据线连接到电脑上。**



- 在 Windows® 下，在程序安装过程中用 USB 数据线将本机与电脑相连。注意没有显示“连接提示”之前，请不要将本机与电脑相连。

提示

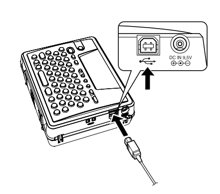
- 通过 USB 集线器连接时，根据 USB 集线器的具体种类，有时可能无法正确连接。出现这种情况时，请用 USB 数据线将本机直接连接到电脑上。

用 USB 数据线将本机连接到电脑

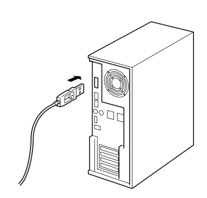
1 准备 USB 数据线。

2 请撕下贴在 USB 端口的“注意标签”。

3 将 USB 数据线(B 型)插入本机的 USB 端口。



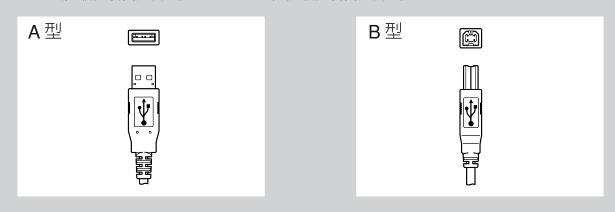
4 将 USB 数据线的另一端(A 型)插入电脑的 USB 端口。



不同电脑，其 USB 端口的位置可能不同。详细情况请参考电脑的使用说明书。

参考

- 在确认 USB 数据线接头形状和方向的基础上，将本机与电脑连接起来。
  A 型：电脑侧的接头形状。B 型：本机侧的接头形状。



安装程序

安装时的注意事项：

- 在安装软件之前，请不要将 USB 数据线连接到电脑。若已经连接了 USB 数据线，请点击[取消]按钮，然后拔出 USB 数据线。
- 在 Microsoft® Windows® 2000 Pro 系统中使用时，安装时必须以“Administrator”身份进行登录。
- 在 Microsoft® Windows® XP 系统中使用时，安装时必须以“电脑管理员”身份进行登录。

关于安装方法

安装时有 2 种方法：

1. 典型安装：

是一种便捷的安装模式。可安装“P-touch Editor”（编辑软件），“P-touch Quick Editor”（快速编辑软件）和“打印驱动程序”。适用于大多数的安装。

2. 定制安装：

是一种客户安装模式。适用于分别安装“P-touch Editor”，“P-touch Quick Editor”和“打印驱动程序”。

	① “P-touch Editor”（编辑软件）	② “P-touch Quick Editor”（快速编辑软件）	③ “打印驱动程序”
Microsoft® Windows® 98/98SE/Me 2000 Pro/XP	参考P. 47	参考P. 47	参考P. 47

使用 Windows® 系统时：

以下将说明在 Windows® 中安装程序的步骤。

提示

- 根据操作系统的不同，安装过程中可能需要重新启动电脑。重新启动时，用同一用户名登录并继续进行安装。

以下将以Windows®XP的画面为例进行说明。其它操作系统中的操作基本相同。

■ 安装 “P-touch Editor” 和 “打印驱动程序”

1 启动电脑，插入光盘。

将显示[选择安装语言]画面。

- 若没有任何显示，请点击[我的电脑]打开其中的[P-touch]文件。

2 选择所需语言，点击[确定]。



3 显示[Install Wizard](软件安装向导)。

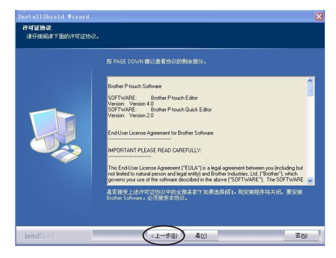
开始准备安装。



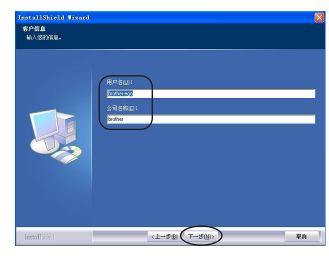
4 开始安装，点击[下一步]。



5 仔细阅读后，点击[下一步]。



6 输入[用户名]和 [公司名]，然后点击[下一步]。



将显示[安装类型]画面。



7 选择所需的安装类型，点击[下一步]。

选择以下安装项。

□典型安装

将安装 P-touch Editor、P-touch Library, 西方语字体、符号、帮助、剪贴画、模板、布局格式。建议使用该选项。

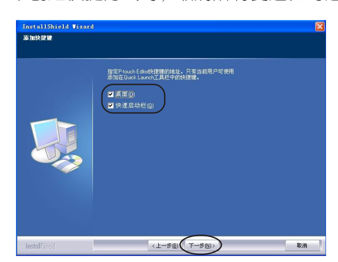
□定制安装

点击[下一步], 在[功能选择]画面选择所需的安装项。

→将显示[追加快捷方式]画面。

并确认要安装的目标文件夹, 然后点击[下一步]。若要更改，点击[浏览]按钮，重新设置目标文件夹。建议使用典型安装。

8 选择创建快捷方式的地址，然后点击[下一步]。
不创建快捷方式时，取消所有复选框的选择，



→将显示[文件复制开始]画面。

9 确认设置内容，然后点击[下一步]。
若要重新设置，点击[上一步]。

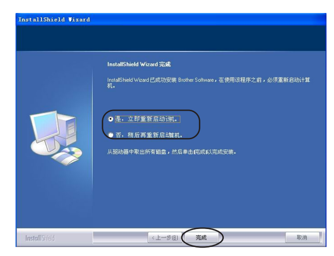
10 显示[驱动程序安装]画面。



用 USB 数据线将机器和电脑连接，然后打开机器电源。
开始安装打印驱动程序。
将显示[用户登陆]画面。

11 选择“是（Y），显示该页，然后点击[下一步]。
结束后，显示[完成安装]画面。

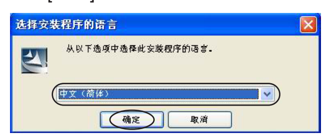
12 选择“是，立即启动计算机。”
点击[完成]。



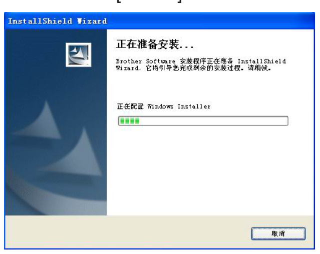
安装结束。
→仅安装打印驱动程序

■ 分别安装 “P-touch Editor” 和 “打印驱动程序”

1 启动电脑，插入光盘。
将显示[选择安装语言]画面，选择所需语言，点击[确定]。



2 显示[正在准备安装]画面，将引导您完成软件的安装。点击[下一步]。

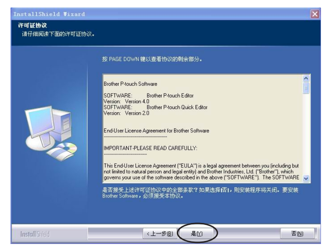


3 显示安装信息，若确定，请按[下一步]。
开始安装。



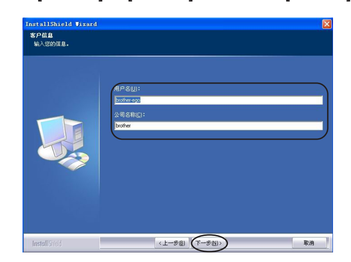
将显示安装的许可协议。

4 仔细阅读许可证协议的内容，确认请按[是]。

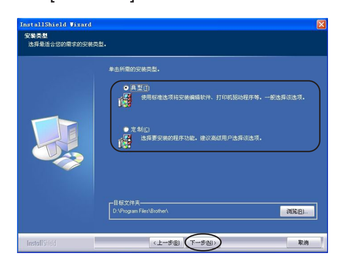


将显示[客户信息]画面。

5 输入[用户名]和 [公司名]，然后点击[下一步]。



将显示[安装类型]画面。



6 选择[定制安装]，点击[下一步]。

将显示（定制－1）。

7 请勾选打印驱动程序，按[下一步]。

其它不需要安装的内容请取消勾选。



8 开始安装打印驱动程序。

将显示安装准备的画面。

9 提示请不要将机器连接到电脑，否则将无法正确安装。确认机器没有连接到电脑，按[下一步]。



10 画面提示您用USB数据线连接机器和电脑，然后打开电源。



若电脑检测到了机器，则在电脑屏幕的右下方显示[发现新硬件]。

将显示[用户登陆]。

11 选择[否（N),不显示该页]。



12 选择[是，立即重新启动计算机]。



完成打印驱动程序的安装后，电脑将重新启动。结束安装。

■卸载(删除)程序

从电脑中删除程序（P-touch Editor和P-touch Quick Editor）。

1 选择“我的电脑”中的“程序的添加和删除”。



→将显示[程序的添加和删除]界面。

□**使用 Windows® 98/98SE/Me/2000 Pro 系统时**

依次选择[开始]菜单 -[设置]-[控制面板]，双击[程序的添加和删除]图标。



2 选择要删除的程序“Brother P-touch Editor Version 4.0”或“P-touch Quick Editor”。



3 点击[更改 / 删除]。

4 点击[确定] 或者 [是]。

□ **P-touch Editor 4.0**



□ **P-touch Quick Editor**



软件被删除。

■删除打印机和打印驱动程序

□**删除打印机**

使用 Windows® XP 系统时：

在[开始]菜单-[控制面板]- [打印机和传真机]中选择并删除“Brother PT-18R”。

程序安装完成后，可使用 P-touch Editor 或 P-touch Quick Editor 制作标签。

- 制作各种类型的标签时，请使用 P-touch Editor。Windows 篇在 P. 51。
- 制作简单标签时，请使用 P-touch Quick Editor。Windows 篇在 P. 57。

使用 P-touch Editor 制作标签(Windows 篇)

以下将说明 P-touch Editor 的概要。关于详细的使用方法，在帮助中有详细记载。详细情况请参考 “帮助的使用方法”。

用P-touch Editor制作标签时，按照如下步骤进行。

1 启动 P-touch Editor。

2 选择布局的方法。

3 输入文本。

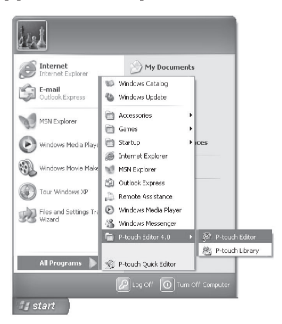
4 编辑标签版面，进行各项设置。

5 打印。

1 启动 P-touch Editor。

□**使用 Windows®_ XP 系统时**

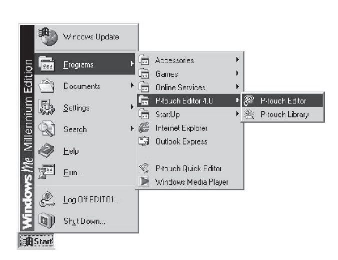
选择[开始]菜单 -[所有程序]-[P-touch Editor 4.0]-[P-touch Editor]。



→显示对话框，选择标签版面。

□**使用Windows_ 98/98SE/Me/2000 Pro系统时**

选择[开始]菜单 -[程序]-[P-touch Editor 4.0]-[P-touch Editor]。

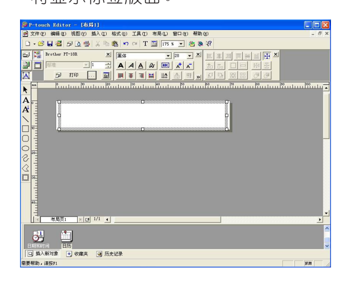


→显示对话框，选择标签版面。

2 选择所需的标签版面，然后点击[OK]。



→将显示标签版面。



3 输入文本。

4 编辑标签版面，进行各项设置。

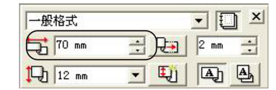
以下将说明制作姓名标签的步骤。

(例) 王海龙　　王海龙

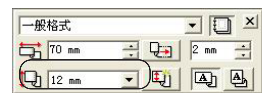
①点击 。

→将显示“页面属性”。

②将标签的长度设置为“70mm”。



③ 将标签的宽度设置为“12mm”。



④点击对象接驳中的[文本]。

⑤ 输入姓名。

王海龙

⑥点击[文本属性]的 。

→文本居中。

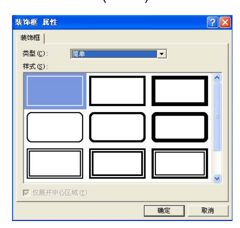
王海龙

⑦点击对象接驳的[装饰框]。

→将显示[装饰框属性]画面。

⑧选择“类型”和“格式”。

此时，在“类型”中选择“简单”，在“格式”中选择圆角长方形(细线)。



⑨点击[确定]按钮。

→将得到以下标签效果。

王海龙

5 打印标签。

①点击 。

→显示[打印属性]。



②点击[打印属性]的 Print ... 。

打印标签。在本机的画面上将显示“正在打印”提示信息。

□ **设置打印选项并执行打印，请按照以下步骤操作。**

①点击 。

显示[打印属性]。

②点击[打印属性]的 ... 。

显示[打印]画面。

③ 指定打印选项。



□**选项**

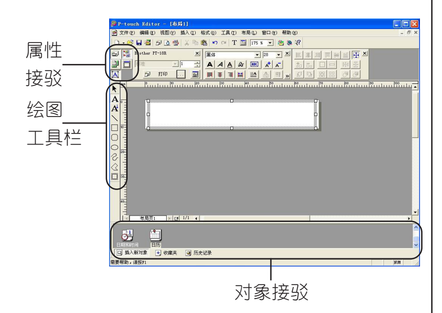
- 自动剪切：打印后，先自动剪切后输出。
- 链式打印：不输出打印的标签，在执行下次打印之前一直处于待机状态。标签之间没有多余的余白。打印结束后，按“进带和切带”按钮，输出标签。
- 镜像打印：反转打印数据。用于粘贴到玻璃内侧等。请使用透明色带。

□**自动编号（序号打印）**

选择了[选项]-[自动编号]后，某些事先选定的数字会随打印张数的增加而自动递增。满足特殊客户的需求，提高工作效率。

④点击[打印]。

●关于标签版面



☐ **属性接驳**

点击该按钮，将显示字体设置或标签版面等。再次点击关闭各功能项。

- **打印属性**

进行打印机、标签的打印选项等与打印有关的设置。



- **页面属性**

进行标签格式、色带宽度和长度、打印方向等与标签有关的设置。



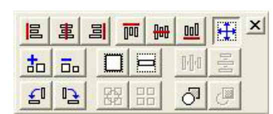
- **文本属性**

进行字体、文字效果、文字排列、行间距等与文本有关的设置。



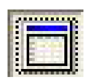
- **布局属性**

进行对齐方式和显示方向等的设置。



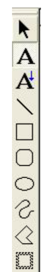
- **数据库属性**

将 Excel 等文件作为数据库导入并调用时所需的设置。



☐ **绘图工具栏**

输入文本、描画图形或装饰框时所必需的工具栏。



☐ **对象接驳**

将各项添加到标签上。

- **文本**



可输入多行文本。

- **排列文本**



编辑艺术字体。

- **条形码**



进行条形码的输入、设置。

- **装饰框**



添加装饰框。

- **表格**



创建一个表格。

- **图像**



导入保存的图像或照片等。

- **画面捕捉**



从桌面上截取一个画面添加到标签版面中。

• **剪贴画**



选择插入剪贴画(图形)。

• **符号**



选择各种标记(符号)。

• **制作图片**



改变图片形象中的某个特征，创建新的图片。

• **日期和时间**



在标签中显示系统日期 / 时间。

• **日历**



在标签中显示日历的某个部分。

● 使用帮助功能

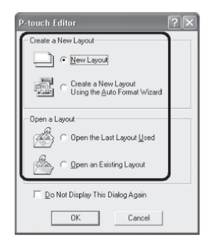
在 P-touch Editor 中，附带详细说明软件使用方法的帮助。

1 Windows XP 中，启动 P-touch Editor。



在其他操作系统中，请点击任务栏中的[开始]-[所有程序]-[P-touch Editor 4.0]-[P-touch Editor]。

＊打开 P- touch Editor 4.0，显示对话框指示选择标签版面。



2 选择一个标签版面，然后点击[OK]。

＊若要显示帮助，可选择任意一个标签版面。

3 选择菜单栏中的[帮助]-[P-touch Editor帮助]。

→显示[P-touch Editor 帮助]。



• 操作说明：以具体事例来说明标签制作步骤。
• 功能说明：分项说明 P-touch Editor 的 功能。
• 故障查找：说明故障的处理方法。
• 请转到各个帮助主题：转到P-touch Library的帮助。

● 打印帮助。

按照如下步骤可打印帮助的内容。可用一般打印机进行打印。

1 选择[目录]条目。

2 在目录条目中选择想打印的主题。

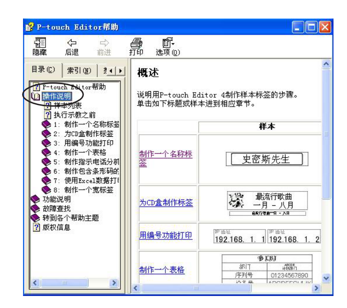
□打印特定主题时

在目录条目中点击想打印的标题。点击标题时，将显示该标题下包含的内容。



☐ **打印“操作说明”全文时**

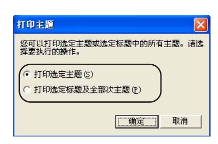
在目录条目中点击“操作说明”。



3 点击按钮 打印 。

→将显示[打印主题]画面。

4 选择要打印的内容。



☐ **打印选定主题**

打印所选定的主题内容。

☐ **打印选定主题及全部次主题。**

打印所选标题中包含的主题内容。

5 点击[OK]。

→将显示[打印]画面。

6 在“打印机的选择”中选择用来打印的打印机。

注意

- 本机不能用来打印帮助。请选择可打印A4以上尺寸打印纸的普通打印机。



- 根据所使用的OS或打印机种类不同，所显示的画面也不同。

7 点击[打印]。

→执行打印。

● 制作其它类型的标签

制作下表中所列的各种标签样本，请参考[P-touch Editor 帮助]中的[操作说明]。

	例	介绍的功能
制作胸牌	王海龙	• 设置标签的大小 • 将文本居中 • 添加边框
制作 **CD** 盒标签	Best Hit Songs Jan. - Aug.	• 选择模板 • 剪贴画的插入 • 合并多张标签
制作竖排标签	9月17日	• 竖排标签的制作 • 竖排中横向词组的设定
序号打印	IP Address: 192.168. 1. 1 / IP Address: 192.168. 1. 2	• 文本编号的设定、打印
制作固定长度的标签	会议室 会 议 室	• 文本的放大、等距离排列 • 文字的控制方法
制作表格	Department / Serial No. 01234567890 / Device No. ABCDEFGHIJK	• 表格的插入 • 单元格合并 • 表内文本的输入
制作缩略拨号标签	M. Smith Pat Chris J. Reynolds	• 无网格的表 • 单元宽度的设定
制作条形码标签	*CODE39*	• 选择条形码协议 • 更改尺寸
利用 **Excel** 数据进行打印	USB Cable CB-001 / AC Adapter AC-123	• Excel 文件的链接 • 合并到布局
拼接打印	DANGER!	• 设置标签宽度 • 输入文本

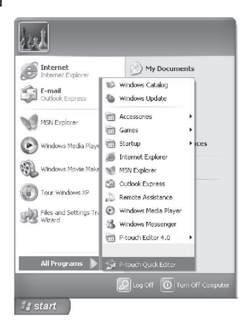
使用 P-touch Quick Editor 制作标签

用 P-touch Quick Editor 制作标签时，按照如下步骤进行。

1 启动 P-touch Quick Editor。

□ **使用 Windows XP 系统时**

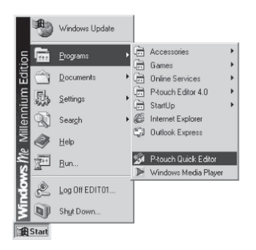
选择[开始]菜单 -[所有程序]-[P-touch Quick Editor]。



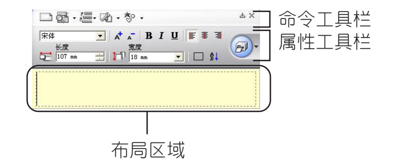
→启动 P-touch Quick Editor，显示布局画面。

□ **使用Windows 98/98SE/Me/2000 Pro系统时**

选择[开始]菜单 -[程序]-[P-touch Quick Editor]。



→启动 P-touch Quick Editor，显示布局画面。



2 输入文本。

点击布局区域，输入文本。



3 打印。

点击 。

→ 标签被打印。在本机的画面上将显示 "正在打印" 的提示信息。

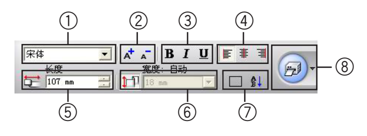
> **参考**
> • 将自动检测装入本机的色带宽度。

●关于布局画面及各种功能

□ **属性工具栏**

① **字体名**

点击下拉按钮，设定字体。



② **[大尺寸][小尺寸]按钮**

每点击一次 ，字体尺寸变大一档。每点击一次 ，字体尺寸变小一档。

③ **[粗体字][斜体字][下划线]按钮**

点击 字体格式变为粗体字，点击 字体格式变为斜体字。点击 则添加下划线。

④ **[左对齐][居中][右对齐]按钮**

让文本在打印区域左对齐、居中、右对齐。

⑤ **[根据文本调整][长度]按钮**

根据输入的文本自动调整色带长度。也可设置色带长度(24mm~300mm)。

⑥ **[根据装入的色带调整][色调宽度]按钮**

可自动设置装入本机的色带宽度。(当本机中未装入色带或本机电源未接通时无效。也可设置色带宽度。

⑦ **[框][竖排]按钮**

点击 可在输入的文本周围画框。点击 可让文本竖排。再次点击，则恢复为横排。

⑧ **[打印]按钮**

点击 则执行打印。

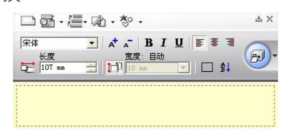
□命令工具栏

① **[新建]按钮**

点击 则删除所输入的文本数据，进入新建状态。

② **[改变视图]按钮**

点击 ，可在“标签预览”和“文本框”显示之间切换。

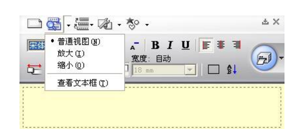


标签预览显示



文本框显示

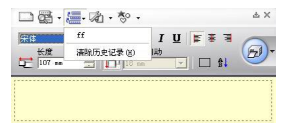
在标签预览中，可显示所选择的字体、文字效果等标签的打印图像。点击右侧的下拉按钮，可从标准(100%)、放大(150%)和缩小(50%)中选择显示尺寸。



在文本框中，以一定的大小和字体显示所输入的文本。

③ **[文本记录]按钮**

最多可保存 10 个打印的文本。



点击 显示记录文本。若选择“文本记录”，将在标签版面显示所选择的文本。

若选择“记录清除”，则删除全部记录文本。

④ **[标签设置]按钮**

进行标签的格式、长度、宽度和两端空白的设置。

点击 ，显示标签设置画面。设置各个项目后，点击[OK]按钮。

设置的内容将反映到标签预览和工具栏对话框中。



模板：选择格式的种类。

点击按钮右侧的 下拉按钮，可选择种类。

长度：设置色带的长度(24mm～300mm)。

若点击“根据文本调整”按钮，则根据输入的文本自动调整色带长度。

宽度：设置色带宽度。

点击“根据装入的色带调整”则自动设置装入本机的色带宽度。(当本机中未装入色带或本机电源未接通时无效)。

余白：从“小”和“大”中选择两端空白。

设置为“小”时两端空白为 2mm，设置为“大”时两端空白为 25mm。

⑤ **[输入符号]按钮**

将符号插入标签布局的左端。

点击 显示符号插入画面。

在“符号类型”中选择输入的符号字体，从“符号列表”中选择要插入的符号。选择后点击[确定]按钮。



注意

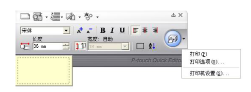
- 只能插入 1 个符号。若已经插入符号，将替换为新选择的符号。

若要删除符号，点击 右侧的下拉按钮，然后点击[符号的删除]。



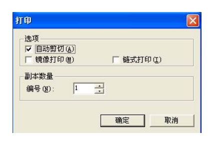
● 关于打印

若点击右侧下拉按钮，将显示打印菜单。



一般打印：打印输入的文本数据。

打印：　　可进行如下设置。设置后点击[确定]按钮。



自动剪切：剪切打印的标签并输出。

镜像打印：反转打印数据。用于粘贴到玻璃内侧等。请使用透明色带。

链式打印：不输出打印的标签，在执行下次打印之前一直处于待机状态。标签之间没有多余的余白。 打印结束后，按 “送带 & 切割” 按钮，输出标签。

副本数量：设置打印张数(1~99 张)。

□打印机的设置

选择打印机，点击[确认]按钮。



●变更背景颜色

变更布局区域的背景颜色。

1 在布局区域，点击右键，选择[背景颜色]。

2 从颜色选项中选择所需的颜色。

若要将一览中没有的颜色设置为背景颜色，请选择[用户设置]。将显示[颜色]画面，编辑喜欢的颜色，然后点击[确认]按钮。

● 导入文本

可简单地导入在其它应用程序中输入的文本。

1 选择在其它应用程序中输入的文本。

2 在其它应用程序中按指定的快捷键或将文本拖入标签。

参考

- 读入文本时使用的快捷键可在选项画面中选择。在标签预览或文本框显示中点击右键，选择所显示菜单中的[选项]。显示选项画面后，选择文本读入时使用的快捷键。

● 设置为不显示 **P-touch Quick Editor**。

1 点击 。

→ P-touch Quick Editor 从桌面上消失。

若点击任务托盘中的图标，将在桌面上显示 P-touch Quick Editor。

● 关于帮助

1 在工具栏或布局区域点击右键，选择[帮助]。



→将显示[P-touch Quick Editor Help]。



□ 打印帮助……

1 在目录条目中选择想打印的主题。

2 点击[打印]按钮。

初始化(复位)

当需要将保存在本机中的数据内容恢复到购买时的状态(初始状态)时，或显示混乱无法正常操作时，请进行内存的初始化。



- 若进行初始化，所输入的文章、保存的文件将全部消失。请在充分确认是否可以初始化的基础上再进行操作。

1 在电源为 OFF 状态时按住 (上档) 和 Ⓡ 键的同时，然后将电源置于 ON。



- 请同时按 (上档) 、Ⓡ 和 (开/关) 键。请先松开 (开/关) 键后再松开剩余的键。

2 显示“内部开始初始化”信息。

3 显示输入画面，结束初始化。

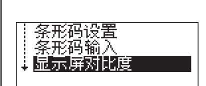
内部开始初始化

变更显示屏对比度

当出现画面显示不清等情况时，可分 5 档(+2、+1、0、-1、-2)设置画面浓度。设置为 0 时，恢复为初始设置。

1 按 (功能) 键。将显示功能菜单。

2 按 ⇧⇩ 键，选择“显示屏对比度”，然后按 (执行) 键。



3 按 ⇧⇩ 键，选择显示屏对比度。若按 ⇧⇩ 键，实际显示屏对比度也将同步变化，请调整为易看清的浓度。



4 按 (执行) 键。



- 若要中途停止画面浓度设置，每按一次 (取消) 键可逐步回到前一步骤。
- 进行画面浓度设置时，若按 (转换/空格) 键，则恢复到初始设定值(0)。

当出现错误信息时

画面上出现错误信息时，请按照如下步骤进行处理。

信息	原因和处理
! 电池电力不足 请充电。	充电电池的剩余电量不足。按任意键取消错误信息，充电后再进行打印，或将 AC 电源适配器直接连接到本机上进行。请充足电后再进行打印或将 AC 电源适配器直接连接到本机进行打印。

(!)	变压器使用 不当。	所使用的不是专用电源适配器。请务必使用附带的专用电源适配器。
(!)	切刀出错。	可能切带刀未正常发挥作用。按任意键取消错误信息，重新接通电源后再进行打印。与电脑连接使用时情况相同。
(!)	数据未输入。	在输入画面没有输入文字或图形等任何内容。按任意键取消错误信息，输入文字或图形后再进行预览或打印。
(!)	没有安装标签 色带。	未装入色带。按任意键取消错误信息，正确装入色带后再进行预览或打印。
(!)	标签色带 更换时。	打印或切带过程中，请不要更换色带。按任意键取消错误信息，装入正确的色带后再进行打印。
(!)	最多为 4 行。	最多只能换行 4 行。不能输入 4 行以上。请按任意键取消错误信息。
(!)	最多为 3 行。	所输入的文本行数超过装入的色带宽度可打印的最大行数。按任意键取消错误信息，减少行数或更换为具有足够打印宽度的色带。
(!)	最多为 2 行。	所输入的文本行数超过装入的色带宽度可打印的最大行数。按任意键取消错误信息，减少行数或更换为具有足够打印宽度的色带。
(!)	超过最大允许 字数。	可输入的文字数随操作不同而变化。若超过了可输入文字数，则无法再继续进行文字的输入、插入。请按任意键取消错误信息并调整文字数。
(!)	文本长度超过 1m 时，无法打印。	色带长度超过了1m。请按任意键取消错误信息，然后缩小文字或减少文字数。
(!)	请安装 18mm 标签色带。	在设置为 18mm 宽度色带所对应的模板格式时，装入了 18mm 宽度以外的色带。按任意键取消错误信息，然后重新装入 18mm 宽度的色带。
(!)	请安装 12mm 标签色带。	在设置为 12mm 宽度色带所对应的模板格式时，装入了 12mm 宽度以外的色带。按任意键取消错误信息，然后重新装入 12mm 宽度的色带。
(!)	请安装 9mm 标签色带。	在设置为 9mm 宽度色带所对应的模板格式时，装入了 9mm 宽度以外的色带。按任意键取消错误信息，然后重新装入 9mm 宽度的色带。
(!)	请安装 6mm 标签色带。	在设置为 6mm 宽度色带所对应的模板格式时，装入了 6mm 宽度以外的色带。按任意键取消错误信息，然后重新装入 6mm 宽度的色带。
(!)	文字数过多， 无法编辑。	在模板格式中，若变更布局，会超过变更后的布局所允许的输入文字数。请按任意键取消错误信息。
(!)	查无此码。	无法转换的输入时。
(!)	选择其它 切割方式。	切割选项设定为为“余白大”，且设定为 48mm 以下的固定长度时。
(!)	错误的数值。	输入值不正确时。

!	没有发现文件。	内存文件未登录时。
!	内存已满。	若登录文件内存变满时。
!	至少四个字符。	条形码未满 4 位时。
!	输入的数据有误。	条形码未满已设定位数时。
!	首尾输入 A,B,C 或 D。	未输入条形码的开始 / 结束码时。
!	一张标签只能 输入一个条形码。	试图输入多个条形码时。
!	超过固定长度。	超过设定长度、模块长度时。
	内部开始初始化。	初始化结束。
?	标签色带 送出吗?	标签色带送出确认。
?	标签色带送出, 需切断吗?	标签色带送出和切割确认。
	执行中。	标签色带送出和切割执行中。
	打印准备中。	打印准备中。
	正在打印。	正在打印。
	预览准备中。	预览准备中。
?	镜像打印吗?	镜像打印确认。
?	删除吗?	内存删除确认。
?	覆盖吗?	内存覆盖确认。

显示	含义
删除吗? 文本 文本和格式	全部删除确认(仅文本)。
删除吗? 文本 文本和格式	全部删除确认(文本 + 格式)。
删除全部的 文本吗?	全部删除确认(模板)。
删除吗?	条形码删除确认。
PC 数据接收中。	正在接收 PC 数据。
PC 打印接收中。	正在打印 PC 数据。

* 若出现上述以外的显示，请向 Brother 客户服务中心咨询。

当认为可能出故障时

● 无法正常操作

请参考“初始化(复位)”，对本机进行初始化。

● 无法接通电源，画面上无任何显示

检查项目	处理方法
正确连接了 AC 电源适配器吗?	请确认是否正确连接了专用 AC 电源适配器。
所使用的是否是专用 AC 电源适配器?	请使用专用 AC 电源适配器。
是否正确装入了可充电电池?	请确认是否正确装入了可充电电池。
可充电电池电量是否已耗尽?	可充电电池电量可能已耗尽。请进行充电。 (即使完全不使用本机，也会逐渐消耗可充电电池的电量。)

● 无法充电

检查项目	处理方法
是否已将 AC 电源适配器正确连接到充电座?	请确认是否正确连接了专用 AC 电源适配器。
充电端子是否变脏?	请在切断本机电源之后，用干布或棉棒等将充电端子擦干净。

● 即使按 (打印)，也不进行任何打印，色带也不出来。

检查项目	处理方法
已输入文本吗?	若未输入任何内容，将不执行打印。
正确连接了 USB 数据线吗? (连接电脑时)	请确认是否正确连接了 USB 数据线。
是否正确装入了还有足够剩余量的色带?	请确认是否正确装入了还有足够剩余量的色带。

色带的前端是否出现卷曲?	请用剪刀剪掉卷曲的色带前端，然后正确装入，使平直的色带前端从色带出口露出。
色带是否出现堵塞?	取出色带，将堵塞的色带部分慢慢拉出，用剪刀剪掉。确认色带前端已通过“色带导槽”后重新正确装入。



• 打印过程中或进带过程中，请不要堵塞色带出口。否则可能会导致色带卡住。

● 色带上的文字打印不正常

是否正确装入了色带?	请正确装入色带，直到听到咔嚓声。
打印头是否变脏?	若打印头变脏，会导致文字模糊、缺损。请使用专用打印头清洁带(另售)或用市售棉棒将打印头轻轻擦干净。
切带和余白设置是否为“不送带”“不切割”？	切带和余白设置为“不送带”“不切割”时，请在打印后执行进带。
可充电电池电量是否已耗尽?	当出现“电池电量低，请及时充电。”提示信息时，请对可充电电池进行充电。

● 当碳带与色带一起从色带出口露出时

是否在碳带处于松弛状态时装入了色带? 是否曾用手向外拉动了打印的色带?	碳带已用尽时，请更换新的色带(另售)。碳带尚未用完时，在未切带状态直接取出色带，然后按照下图所示方法慢慢卷紧碳带。 卷曲轴



• 装入色带时，请卷紧松弛的碳带。切勿向外拉出打印后的色带，否则可能会同时拉出碳带。

● 中途打印停止，无法继续打印

是否还有剩余的色带?	当出现黑色条纹的色带时，表示色带用完。请更换新的色带。
正确连接了 AC 电源适配器吗?	请确认是否正确连接了 AC 电源适配器。

● 无法自动剪切标签

切带和余白设置是否为“不送带”“不切割”？	切带和余白设置为“不送带”“不切割”时，不进行自动切带。请确认切带和余白设置。

● 保存的文件内容消失了

是否装入可充电电池或连接了AC电源适配器?	取出可充电电池并拔出AC电源适配器5分钟以上，所保存的数据将消失。
可充电电池电量是否已耗尽?	可充电电池电量耗尽后继续放置，所保存的文件将消失。
是否进行了初始化?	若对本机执行初始化，文件等数据将全部消失，并恢复到购买时的状态。

● 无法粘贴色带

是否剥去背胶纸?	请先剥去背胶纸后再进行粘贴。
粘贴的场所或物体表面是否合适?	带水或油的部位、变脏的部位、表面凹凸不平的部位等，色带可能无法粘贴或容易脱落。

制作条形码标签时

＊请使用 P-touch Editor 制作条形码。
利用本机可简单制作用于商品管理、工厂库存等场合的条形码。
条形码有各种规格，请在确认制作规格、条形码读码器规格等基础上再进行制作。

● 各种条形码一览

利用本机可制作的条形码如下。

规格	样式	字符	位数	Windows	Macintosh
CODE39	一维代码	0-9,a-z,$,/,%,+,-,.,空格	1-250	○	○
I-2/5(ITF)	一维代码	0-9	1-250	○	○
UPC-A	一维代码	0-9	11+1(校验位)	○	○
UPC-E	一维代码	0-9	6+1(校验位)	○	○
EAN13(JAN13)	一维代码	0-9	12+1(校验位)	○	○
EAN8(JAN8)	一维代码	0-9	7+1(校验位)	○	○
CODABAR(NW-7)	一维代码	0-9,A-D,$,/,:,+,-,.,	3-250	○	○
CODE128	一维代码	全ASCII (128个字符) 控制码 (37种)	1-250	○	○ (最多30个字符)
EAN128	一维代码	全ASCII (128个字符) 控制码 (37种)	1-250	○	○ (最多30个字符)
POSTNET	一维代码	0-9	5,9,11*	○	○
Laser Bar Code	一维代码	0-9	3,5,7,9,11,13,15**	○	○
ISBN-2	一维代码	0-9	14+1(校验位)	○	○

规格	样式	字符	位数	Windows	Macintosh
ISBN-5	一维代码	0-9	17+1(校验位)	○	○
PDF417	二维代码 (堆栈式)	全部字符	1-1850(仅数字最大2710)	○	×
QRCODE	二维代码 (矩阵式)	全部字符***	1-1817(仅数字最大7089)	○	×
Data matrix	二维代码 (矩阵式)	全部字符	1-7770(仅数字最大3116)	○	×

* 条形码打印时的注意事项。
** 打印条形码时，请注意以下要点。

● **本机不是条形码标签专用机。**

大批量打印前，请先用读码器检测一下输出的条码是否可以读取。

- 若因条形码的误读而发生损失时，本公司将不作任何担保。
- 打印条形码时，请务必使用白底黑字的色带。
- 若使用其它色带，有时读码器可能无法正确读取。另外，打印 QRCODE 时，使用亚光的色带最合适。
- 条形码的宽度请务必设置为较大的尺寸。设置为较小宽度时，有些条形码的读码器可能无法正确读取。
- 若连续打印大量含条形码的标签，打印头温度将升高，可能会导致无法正常打印。



- 维修保养时，请务必先切断本机的电源。

● 本机外观的污渍

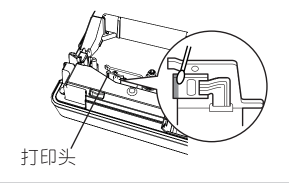
对于本机外观的污渍、灰尘，请用柔软的干布擦拭。污渍严重时，用水将布润湿，拧干后擦拭。



- 请不要使用苯、稀释剂、酒精等溶剂、药剂。否则可能会导致外壳变形或表面损伤。

● 打印头变脏

打印的文字出现模糊或缺损时，可能是由于打印头变脏。请使用另售的专用打印头清洁带(TZ-CL4)或用市售棉棒将打印头轻轻擦干净。

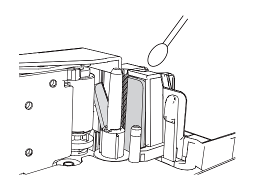




- 请不要用手直接触摸打印头。

● 切带刀刃变脏

连续切带后，色带的粘结剂会粘附在切带刀刃上，可能会影响刀刃的锋利程度，并引起色带卡带。请每年一次用市售棉棒蘸上酒精擦拭切带刀刃。

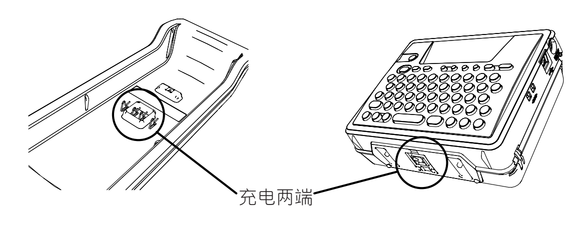




- 请不要用手直接触摸切带刀刃。否则可能会受伤。

● 充电两端变脏

对于充电两端的污渍，请用柔软的干布或棉棒定期擦拭。



图形一览

分类	符号
标点	、 。 ， ． ¯ ˇ ¨ 〃 ‖ ＿ ＿ ‐ — ／ ＼ · ～ ｜ … ： ； ？ ！ ＃ ＆ ＊ ※ ＠ ˜ ＾ § ＝ " ' '
括号	' ' " " （ ） 〔 〕 ［ ］ ｛ ｝ 〈 〉 《 》 「 」 『 』 【 】 〖 〗
简称	々 〆 ㏂ ㏘ № ㏍ ㈱ 株 ㈲ ㈶ ㈳ ㈫ ㈪ ㈹ ㊙ ㊞ 済 検 ㊟ 控 ™ ® ©
箭头	→ ← ↑ ↓ ➡ ⬅ ⬆ ⬇ ⇨ ⇦ ⇧ ⇩ ☞ ☜ ☝ ☟ ↙ ↘ ↗ ↖ ↔ ⇄
几何	◎ ○ ● □ ■ ◇ ◆ △ ▲ ▽ ▼ ◁ ◀ ▷ ▶ ☆ ★ ♤ ♠ ♡ ♥ ♢ ♦ ♧ ♣
单位	° ′ ″ ℃ ℉ ￥ ＄ ¢ £ Fr ¤ % ‰ mm cm km mg kg ㎠ ㎡ ㎢ ㎤ ㎥ cc HP mΩ kΩ mV mA μV μA μF pF kW ha μm mb Pa ℓ mℓ dℓ kℓ cal kcal dB Hz ft. mile Å Ω μ
数学	＋ － ± × ÷ ＝ ≠ ≒ ² ³ α β γ ∶ ∧ ∨ Σ Π ∪ ∩ ∈ ∷ √ ⊥ ∥ ∠ ⌒ ⊙ ∫ ∮ ≡ ≌ ≈ ∽ ∝ ≮ ≯ ≤ ≥ ∞ ∵ ∴ ＜ ＞
数字	㊀ ㊁ ㊂ ㊃ ㊄ ㊅ ㊆ ㊇ ㊈ ㊉ ㈠ ㈡ ㈢ ㈣ ㈤ ㈥ ㈦ ㈧ ㈨ ㈩ ⑴⑵⑶⑷⑸⑹⑺⑻⑼⑽ ⑾⑿⒀⒁⒂⒃⒄⒅⒆⒇

分类	符号
数字	10 11 12 Ⅰ Ⅱ Ⅲ Ⅳ Ⅴ Ⅵ Ⅶ Ⅷ Ⅸ Ⅹ Ⅺ Ⅻ 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳
上标	-1 ± 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 — + a b c d e f g h i j k l m n o p q r s t u v w x y z α β γ ϕ □
下标	± 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 — + a b c d e f g h i j k l m n o p q r s t u v w x y z α β γ
2位数字	00 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99
希腊语	Α Β Γ Δ Ε Ζ Η Θ Ι Κ Λ Μ Ν Ξ Ο Π Ρ Σ Τ Υ Φ Χ Ψ Ω α β γ δ ε ζ η θ ι κ λ μ ν ξ ο π ρ σ τ υ φ χ ψ ω
俄语	А Б В Г Д Е Ё Ж З И Й К Л М Н О П Р С Т У Ф Х Ц Ч Ш Щ Ъ Ы Ь Э Ю Я а б в г д е ё ж з и й к л м н о п р с т у ф х ц ч ш щ ъ ы ь э ю я

分类	符号
发音	ā á ǎ à ē é ě è ī í ǐ ì ō ó ǒ ò ū ú ǔ ù ǖ ǘ ǚ ǜ ü ê a ḿ ń ň ǹ ɡ ㄅ ㄆ ㄇ ㄈ ㄉ ㄊ ㄋ ㄌ ㄍ ㄎ ㄏ ㄐ ㄑ ㄒ ㄓ ㄔ ㄕ ㄖ ㄗ ㄘ ㄙ ㄚ ㄛ ㄜ ㄝ ㄞ ㄟ ㄠ ㄡ ㄢ ㄣ ㄤ ㄥ ㄦ ㄧ ㄨ ㄩ
制表符	─ ━ │ ┃ ┄ ┅ ┆ ┇ ┈ ┉ ┊ ┋ ┌ ┍ ┎ ┏ ┐ ┑ ┒ ┓ └ ┕ ┖ ┗ ┘ ┙ ┚ ┛ ├ ┝ ┞ ┟ ┠ ┡ ┢ ┣ ┤ ┥ ┦ ┧ ┨ ┩ ┪ ┫ ┬ ┭ ┮ ┯ ┰ ┱ ┲ ┳ ┴ ┵ ┶ ┷ ┸ ┹ ┺ ┻ ┼ ┽ ┾ ┿ ╀ ╁ ╂ ╃ ╄ ╅ ╆ ╇ ╈ ╉ ╊ ╋
标志	
通讯	TEL FAX WWW
工作	
日用品	
吉祥	
录像机	

分类	符号
音乐	
运动	
喜怒哀乐	
人物	
动物	
植物	
食物	
交通	
风景	
宇宙	
星座	
娱乐	
趣味	
创意文字	

主要规格

● 本机

输入	键盘 键的排列	一体式橡胶键盘(58 键) QWERTY 排列
显示	显示设备 文字显示	点阵 LCD 8 个文字× 3 行（48 点× 128 点）
打印	打印方式 打印头 打印宽度 打印速度 色带 色带切刀 打印行数 打印方向 多张打印 序号打印 镜像打印 预览 切带和余白设置	热转印方式 / 热敏方式 180dpi/128 点 最大 15.8mm (使用 18mm 宽度的色带时) 约 10mm/ 秒 可支持 TZ 规格 6、9、12、18mm 等宽度的色带 本机内置自动式 18mm 宽度的色带：1～4 行、 12mm 宽度的色带：1～3 行 9mm 宽度的色带：1～2 行、 6mm 宽度的色带：1～2 行 横排、竖排 1~99 张 1~99 张 默认值“无” 有 空白有 / 空白小 / 不送带 / 不切割
文字	内置文字数 字体 文字大小 文字效果 字间距 文字排列	8186 个(GB2312，6763 文字、平假名 / 片假名 172 个、英文数字 62 个、其它符号 666 个、记号 523 个) 点图形字体(16 点 /24 点 /32 点 /48 点) 大、中、小 粗体、空心体、投影体、立体、斜体 普通 / 紧缩 左对齐 / 居中 / 右对齐 / 等距离分布
记忆	文本内存 内存登录	10 个 最多 396 字符
其它功能	装饰框 模板格式 显示屏对比度	22 种(含下划线) 各种用途标签： 10 种 5 档(+2、+1、0、-1、-2)

电源、尺寸及其它	本机尺寸 本机重量 电源 自动关机 操作温度、湿度	149(W)× 52(D)× 122.5(H)mm 580g (含可充电电池，色带除外) AC 电源适配器、可充电电池 30 分 (以可充电电池为电源使用 P-touch 18R 时（不连接 PC 时），5 分钟) 10℃～35℃/20%～80%（无结露）

● **可充电电池(仅限于 P-touch 18R)**

可充电电池（BP-18）	尺寸 重量 电源 消耗功率 完成充电时间	90.9(W)× 20.7(D)× 20.7(H)mm 约 90g 8.4V、500mAh 约 4W(充电时) 约 12 小时

● **连接 PC 时**

操作环境

	IBM PC 或兼容机
OS	Microsoft® Windows® 98/98SE/Me/ 2000 Pro/XP *USB 标准配置 (预装系统)
接口	USB 端口(支持 USB1.1)
硬盘*	70MB 以上可用容量
内存	实际装机 64MB 以上
显示屏	SVGA、HighColor 以上规格的图形卡
其它	CD-ROM 驱动器

* 硬盘可用空间是指安装软件的全部选项时所需要的空间。



Printed in China

LN6664001